

modulair filtersysteem



job van der mark

Edrizzi in de praktijk bij Gilbert Geraerts Verapplicatie te Someren.

kostenbesparing dank- zij verfnevelafscheider

Edrizzi Benelux uit Veenendaal introduceert met de Edrizzi Verfnevelaf-scheiders een nieuwe standaard op het gebied van verfnevelafschrijving. Dankzij een modulair systeem is werken met het Edrizzi filtersysteem weinig arbeidsintensief en wordt er effectief omgegaan met filtermateriaal.

Wat betreft het uiterlijk is de Edrizzi verfnevelafscheider eigenlijk niet meer dan een kartonnen box met een diepte van 50 of 30 cm. Toch belooft de leverancier een standtijd die tot 20 of 30 keer langer is in vergelijking met bestaande filtersystemen. De kracht van de innovatie zit hem in een gecompliceerd labirint in de box, waar de verfdeeltjes doorheen gezogen worden. De afscheidingsgraad bedraagt tot 97 procent en eventueel wordt Edrizzi met een nafilter geleverd, waarna de afscheidingsgraad nihil is. "In Nederland is deze vorm van verfnevelafschrijving uniek. De kracht zit hem vooral in het feit dat dit filtersysteem veel langer mee gaat in vergelijking met de bestaande filters. Bestaande filters willen nogal eens 'dichtslaan' door de beperkte opna-



Ondanks grote verfofname behoudt het Edrizzi systeem bijzonder lang een open structuur.

mecapaciteit, waardoor de luchtstroom stil komt te vallen. De verfnevel blijft dan hangen in de fabriek met alle vervelende gevolgen van dien, zoals gezondheidsrisico's voor de spuitser. Vooral voor de timmerindustrie is ons systeem denk ik erg interessant, omdat deze industrie te maken heeft met een grote overspray bij het spuiten van bijvoorbeeld kozijnen. Omdat de opnamecapaciteit van het Edrizzi systeem erg groot is, is de effectiviteit een stuk verbeterd."

Aan het woord is Frans van Kooten. Samen met zoon Jasper is hij verantwoordelijk voor de levering van Edrizzi in Nederland en daar zijn ze druk mee. Zo druk zelfs, dat ze in september verhuizen naar een groter pand en tegen die tijd zullen er waarschijnlijk meerdere personeelsleden zijn aangenomen. Nu al is het afscheidingsysteem een groot succes, terwijl pas begin dit jaar de levering op gang is gekomen. In Duitsland is het Edrizzi systeem al volledig geaccepteerd en wordt het gebruikt in vele takken van industrie. Zelfs autoproducenten BMW en Audi gebruiken Edrizzi in hun spuitserijen. De Oostenrijkse producent van deuren en kozijnen, Internorm, is ook overgestapt.

modulair systeem

De opnamecapaciteit van de Edrizzi boxen is ongeveer zestig liter droge verf per vierkante meter. Natuurlijk is dit enigszins afhankelijk van verschillende condities. De boxen kunnen per stuk vervangen worden en dankzij dit modulaire systeem is het veel efficiënter werken in vergelijking met de bestaande filters. De meeste verf wordt opgenomen in het midden van een spuitwand. Als in dit gedeelte de boxen vol zitten, vervang je enkel die volle boxen. "Het vervangen van de boxen werkt erg eenvoudig", licht Jasper

van Kooten toe. "Simpel gezegd, hoef je ze alleen maar in de spuitwand te schuiven en je kunt weer verder. We hebben het systeem onder meer geplaatst bij Gilbert Geraerts Verfapplicatie te Someren. Dit bedrijf is ook actief in het spuiten van kozijnen. Daar hebben we gezien dat je bijzonder weinig arbeidstijd kwijt bent bij het werken met dit systeem, omdat de filters erg lang niet vervangen hoeven te worden en het vervangen zelf kost nauwelijks tijd. Spuitser Mario is nog elke werkdag blij dat hij niet meer in zijn eigen verfnevel staat te spuiten."

Vader en zoon Van Kooten garanderen dat de kostenbesparing voor een timmerfabrikant erg groot is. "Ik durf te zeggen dat de investering die nodig is voor het Edrizzi systeem in de meeste gevallen binnen negen maanden terug verdiend is", zegt Jasper van Kooten. "De aanschafprijs per vierkante meter is



De toepassing is ook mogelijk voor vlakspuitmachines.

WITHAGEN

houtprodukten

VILAM®

Kozijnhout. Vilam® van Withagen

Withagen Houtprodukten levert naast vele soort gelamineerd hout ook het allerbeste hout voor ramen, deuren en kozijnen. Vilam®. Van Withagen. Dit speciale kozijnhout is van een hoge en constante kwaliteit en wordt gemaakt in Vuren en Lariks. Het wordt geleverd met KOMO- en GIP-garantie. Ook FSC behoort tot de mogelijkheden.

Nieuw: nu ook geïsoleerd kozijnhout

De Vilam®-reeks is nu uitgebreid met een geïsoleerde kozijnhout variant: Vilam®Sandwich. Uniek voor Nederland, natuurlijk met dezelfde garanties.

Meer informatie? Neem dan contact op met ons. Wij helpen u graag!

Kozijnhout

Withagen Houtprodukten BV • De Haven 1, 9468 CP Annen
Telefoon: 0592-274280 • Telefax: 0592-273524
Email: info@withagenhoutprodukten.nl • Website: www.withagenhoutprodukten.nl

HOMAG. Succes door perfectie!

Van HOMAG zou je met recht mogen zeggen: SUCCES DOOR PERFECTIE! We noemen: uitgekiende softwarekoppelingen, flexibele werkveldverdeling, automatische spanmiddel optimalisering.

Kortom, innovatieve CNC bewerkingscentra. Van HOMAG dus...



HOMAG

Kijk voor ons aanbod gebruikte machines op www.klikla.nl



Klingelberg - Klaus
Machines - Gereedschappen - Slijpservice
TECHNIEK DIE IN IEDER OPZICHT OVERTUIGT

Klingelberg-Klaus BV, Noordweg 19, 3336 LH ZWIJNDRECHT.
Telefoon (078) 619 40 11. Fax (078) 612 65 53. E-mail info@klikla.nl



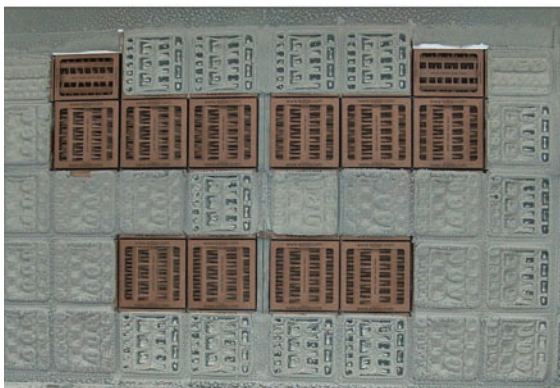
De boxen van het Edrizzi systeem zijn eenvoudig uit te wisselen.

hoger als je het vergelijkt met bestaande, droge filtersystemen, maar de kosten in het gebruik zijn vele malen lager. De verbruikskosten zijn helemaal een stuk lager als je het vergelijkt met waterwanden, maar tegenwoordig zijn er nog weinig timmerfabrikanten die werken met deze natte vorm van nevel afscheiden. In vergelijking met de kosten van de wa-

terwanden is de besparing groot, omdat er geen dure en moeilijk beheersbare chemie aan te pas komt.”

toepassingen

Het Edrizzi systeem is toepasbaar voor alle spuitcabines. Zowel horizontaal als verticaal kan het systeem worden gebruikt, er zijn alleen bepaalde eisen gesteld aan de zuigkracht van de ventilatoren. “Als de zuigkracht achter de boxen minder groot is, dan werkt het systeem niet optimaal”, legt Frans van Kooten uit. “Maar qua luchtcondities vragen wij niets anders dan de gebruiker nu al gewend is. De boxen zijn leverbaar met een diepte van 50 of 30 cm. Het labrynt waar de verfdeltes doorheen gezogen worden, is vrij groot. Je zou kunnen zeggen dat de deeltjes een lange weg moeten afleggen, voordat ze gefilterd zijn. Tegelijk is dit ook een sterk punt van het systeem, want hierdoor wordt de opnamekracht enorm vergroot.” Edrizzi Benelux bouwt graag bestaande spuitwanden om naar hun eigen systeem, maar als afnemers er voor kiezen om dit zelf te (laten) doen dan is dit geen bezwaar. Frans en Jasper van Kooten geven in dit geval ook advies en informatie. Edrizzi levert het filtersysteem zonder tussenhandelaar, om de kosten zo laag mogelijk te houden.



Modulair wisselen: Vervang alleen de boxen die vol zijn.

Edrizzi zal eind dit jaar de eerste nieuwe spuitcabines gaan leveren. De wanden worden in eigen beheer op maat geconstrueerd. Vader en zoon Van Kooten zullen op HOUT 2008 exposeren. Hier zullen duidelijke en praktische videopresentaties worden getoond van het Edrizzi Systeem in actie. Ook kan Edrizzi u ter plekke een kostenbesparing voorrekenen. U vindt Edrizzi Benelux in hal 4, stand D.015.