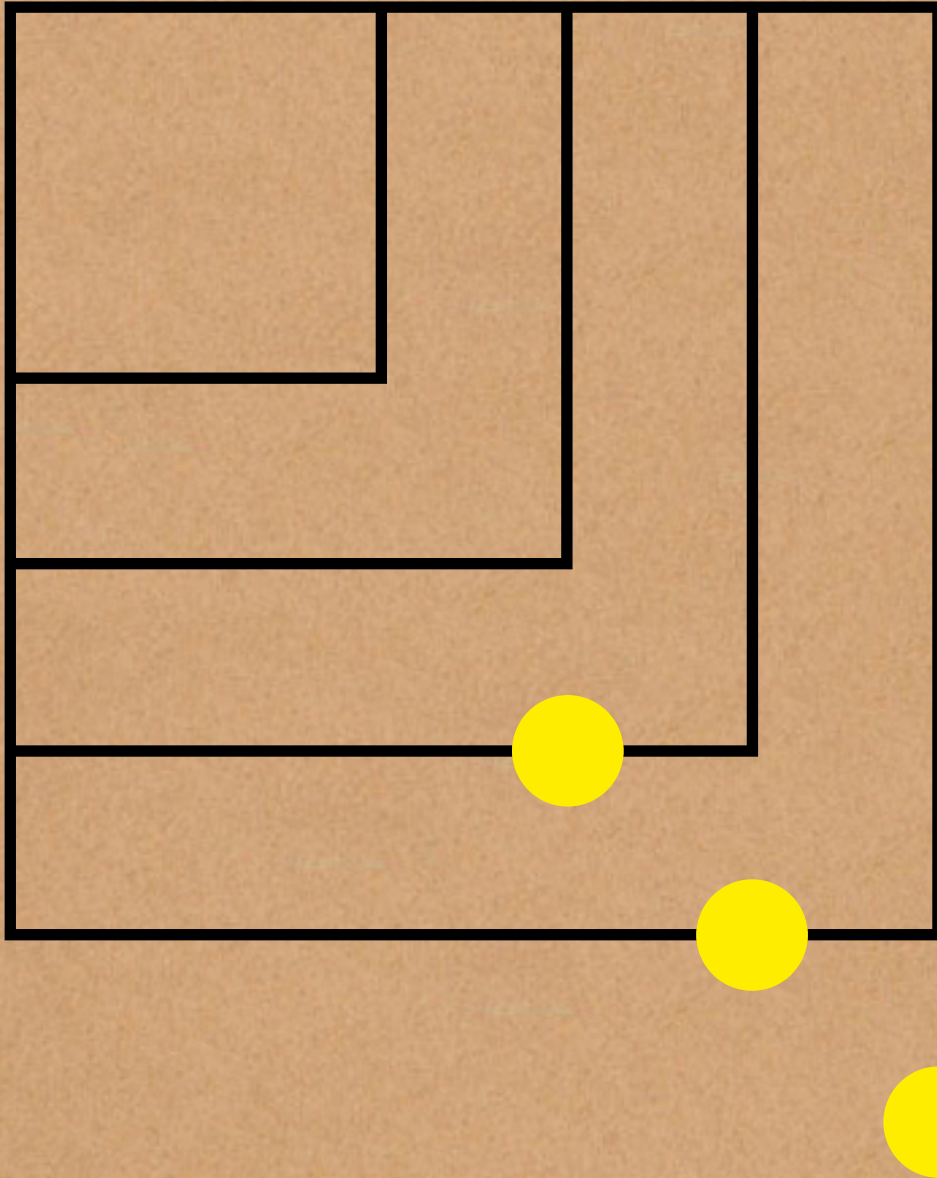


Het edrizzi[®] system

The Original. Developed in Austria.



edrizzi[®]

**Paint Mist
Separator System.**

**edrizzi® – The Original
Paint Mist Separator System.
Developed in Austria.**



**Vanwaar wij komen.
Waar wij naar toe gaan.**

Milieubescherming en achtergrond

Al meer dan 20 jaar zetten we ons intensief in voor milieuvriendelijke verfnevelafscheiding. In ons eigen technisch centrum in Lienz staat de overspray-problematiek in het middelpunt van alle ontwikkelingen. Door jarenlang onderzoek en nauwe samenwerking met de lak- en coatingindustrie en met gerenommeerde installatiebouwers, hebben we revolutionaire systemen ontwikkeld voor de opname van overspray. Diverse lopende patenten van onze onderneming ondersteunen talloze internationale lak- en coatingbedrijven bij het reduceren en verhinderen van lakafval, die veel schadelijke stoffen bevatten.

Van de box naar het systeem

De basis van ons systeem zijn de gepatenteerde edrizzi® verfnevelafscheiders. Dit zijn handzame boxen, gemaakt uit gerecycled karton, die synoniem zijn geworden voor economisch, milieuvriendelijk en ergonomisch lakken en coaten. De edrizzi® Vario boxen vervangen de bestaande edrizzi® Automotive boxen en bieden in hun variëteit het optimale resultaat voor alle toepassingsgebieden in de lak- en coatingindustrie. Rondom de laknevelafscheider completeren wij het systeem met diverse, verschillende nafiltering oplossingen.

Ontwikkeling

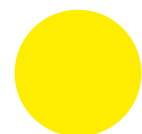
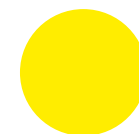
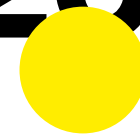
Vooruitgang is onze drijfveer. De mogelijkheden van de edrizzi® oplossingen groeit met elke nieuwe speciale toepassing. Deze brochure presenteert de basismogelijkheden van het edrizzi® systeem. In de praktijk wordt er voor elke situatie een maatwerk oplossing gezocht, dit leidt tot het optimale resultaat. Maatwerk zien wij als een uitdaging en tevens als een noodzaak voor verdere ontwikkeling.

Deze ontwikkeling is ook zichtbaar in de vormgeving want de nieuwe edrizzi® Vario boxen hebben ook een nieuw uiterlijk gekregen. Met het edrizzi® systeem hebben wij een belangrijke stap gezet in richting van het reduceren van energieverbruik en grondstoffen. Tegelijkertijd is lakspuiten en coaten gebruiksvriendelijker geworden. Loopt u mee op weg naar de toekomst?

**Michael Eder,
Erfinder und Geschäftsleitung**

**Economisch, flexibel, efficiënt,
hoogwaardig en ook milieuvrien-
delijk. Niet omdat het gewoon
goed klinkt, maar ook omdat het
zo is.**

**Het Original Paint Mist
Separator System sinds 2003.**



De beste ideeën zijn vaak de eenvoudigste.

edrizzi® is een sinds 2003 gepatenteerd systeem voor de laknevel-afscheiding in coatinginrichtingen. De basis van het systeem is een handzame kubus – vervaardigd uit een natuurlijke hernieuwbare grondstof golfkarton. edrizzi® is flexibel in gebruik en eenvoudig aan te passen, beschikt over een grote opnamecapaciteit en kan in de meeste gevallen, met geringere kosten, afgevoerd worden.

A

De box als basis

De genialiteit van het edrizzi® Vario systeem zit in de binnenkant van de onopvallende boxen: de verfnevel wordt door onderdruk in het complexe labirint systeem geleid, om zo een maximale opname te bereiken. De potentiëring van het opnamevlak, de rangschikking van de verschillende geleidingssystemen en de benutting van centrifugale kracht, maken de revolutionaire opnamecapaciteit van het systeem mogelijk. Drie verschillende uitvoeringen zijn inzetbaar bij verschillende oppervlaktmaterialen bij de opname. Door deze ontwikkeling kan het Edrizzi filter systeem in alle toepassingsgebieden van de lak- en coatingindustrie worden ingezet. De types edrizzi® Vario vervangen het bestaande systeem edrizzi® Automotive. De verwerking van brandvertragend golfkarton (certificering DIN4102, getest op geringe ontvlambaarheid bouwmaterialenklasse B1) maakt het edrizzi® Vario systeem veilig en stabiel in het gebruik.

B

Van de box naar het systeem

In de praktijk is elk coatingproces uniek. Bij elke toepassing gaat het om een andere coatingsituatie, afhankelijk van materiaal, de grootte van de installatie, de toepassing en de luchthuishouding. Hieruit ontstaan het afscheidingsrendement en de opnamecapaciteit van het edrizzi® systeem, dat maximaal 99% van de spuitnevel kan 'afvangen'. Jarenlang ervaring met ons systeem heeft geleerd dat de resultaten revolutionair zijn. Ook al verschillen ze onderling.

Het edrizzi® proces wordt toegepast met circulerende lucht en met afvoerlucht. De boxen uit golfkarton worden volgens het principe van een bouwdoos in willekeurige grootte tot een totaal filteroppervlak gemonteerd. Gegalvaniseerde plaatstalen frames dienen als constructie. Ter optimalisering van het afscheidingsrendement van de installatie wordt het gebruik van een edrizzi® nafiltrap aanbevolen. Als nafiltrap zijn verschillende elementen beschikbaar, die afhankelijk van het toepassingsgebied ontworpen worden. Na de volkomen verzadiging kunnen de verfnevelafscheider en de nafiltrap apart, snel en flexibel, vervangen worden. edrizzi® Vario boxen met gedroogde lak gelden in de meeste gevallen tegen geringe kosten naar verbrandingsinstallaties afgevoerd worden.

C

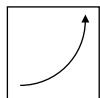
Toepassingsgebied

Onafhankelijk van het toepassingsproces kan het edrizzi® systeem in elke willekeurige installatie ingezet worden: zowel horizontaal als verticaal, of gecombineerd liggend en staand. Van het kleinste handspuitapparaat tot geautomatiseerde coatingstraten. De edrizzi® technologie kan gemakkelijk achteraf en met geringe kosten in bestaande systemen geïnstalleerd worden. Met onze zorgvuldig opgebouwde kennis en ervaring bent u in elke situatie verzekerd van onze deskundigheid. Zo worden speciale oplossingen in ons eigen technisch centrum ontwikkeld en getest.

De edrizzi® kubussen in deze lakspuitcabine van de auto-onderdelenindustrie zijn horizontaal geïnstalleerd. De verfnevel-afscheiders kunnen, naargelang de toepassing, staande of liggend ingezet worden.



De voordelen van het edrizzi® systeem



Kostenbesparend

De omschakeling van nat naar droog coaten (met recirculatielucht) reduceert kosten door:

- ① Het gebruik van water voor het 'waterscherf' vervalt
- ② Dure afvoerkosten van lakslib als chemisch afval vervalt.
- ③ Kosten- en arbeidsintensieve verwijdering van het lakslib vervalt.
- ④ Het gebruik van chemische stoffen (coaguleermiddel, ontschuimer en bactericides, enz.) vervalt.
- ⑤ De corrosie van de cabinetechiek wordt gereduceerd.
- ⑥ Zonder pomptechniek, vervallen de onderhoud, energiekosten.
- ⑦ De reinigingskosten van de installatie worden gereduceerd
- ⑧ Spaarzame levering en opslag door gedemonteerde boxen.



Ergonomie

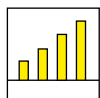
Het geluidsniveau in de coatingzone wordt tussen 15 en 20 dB gereduceerd. Tevens geen stankoverlast zoals bij watersystemen.



Flexibiliteit

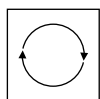
Eenvoudige ombouw van bestaande systemen/cabines. Voor alle oppervlaktematerialen inzetbaar. Uitbreiding van de installatie is mogelijk door het modulaire bouwsysteem. Dit in combinatie met een breed productscaal aan edrizzi® nafiltsystemen.

Leder spuitproces is anders. Er zijn talloze applicatiemogelijkheden en toepassingsgebieden. edrizzi® Team ziet het als een uitdaging om voor elke situatie de beste oplossing te verzorgen.



Efficiëntie

Opnamecapaciteit, is afhankelijk van het soort materiaal en de verneveling hiervan. 100 kg/m² en meer. → 97% bij vakkundig gebruik! En indien nodig in combinatie met edrizzi® nafiltsysteem.



Duurzaamheid

Afvoeren van de gedroogde lak tegen minimale kosten (bv. in de verbrandingsinstallatie), geen chemische middelen

Productie- overzicht

Vario 16

De basis van het edrizzi®-systeem zijn de drie types Vario-verfnevelafscheiders voor verschillende oppervlaktematerialen. De simpele kartonnen boxen met hun complexe interieur nemen een groot gedeelte van de overspray op.

	Vario Fine 18		Vario Medium 20		Vario Medium hydro 22		Vario Rough 24
---	---------------------	---	-----------------------	---	--------------------------------	---	----------------------

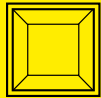
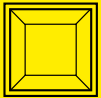
Nafilter 26

Nafilters completeren de verfnevelafscheiding en worden naargelang de toepassing ontworpen en aanbevolen. Het technische edrizzi® laboratorium biedt oplossingen voor verschillende oppervlaktematerialen en applicatiewijzen.

	NFE02 28		CUBE01 30		NFEWP01 32		NFEWP02 NFEWP03 34
---	-------------	---	--------------	---	---------------	---	--------------------------

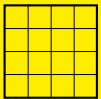
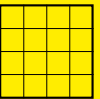
Inschufelementen 36

Inschufelementen dienen als steunconstructie voor de edrizzi® verfnevelafscheider en enige nafiltervarianten en worden in een simpel bouwdoosysteem uit gegalvaniseerd plaatstaal geïnstalleerd.

	E 300 38		E 500 38
---	-------------	---	-------------

Systemoplossingen 40

systemoplossingen, specifiek voor elke toepassing, zijn de high-end varianten van het edrizzi® systeem en het resultaat van een jarenlange ontwikkeling in ons technische edrizzi® laboratorium en van vele systemen, die in verschillende branches worden ingezet.

	Spuitstand Modular 42		Ondervloer gebruik 44		ULF 46		ABRO 48
---	-----------------------------	---	-----------------------------	---	-----------	---	------------

Vario

De weg naar de Vario-boxen

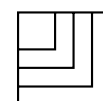
“Uit ons onderzoek en ervaringen is gebleken dat zich – onafhankelijk van de samenstelling van het verwerkte materiaal – overspray in verschillende zones van de verfnevelafscheider aanhecht. Deze gegevens waren de sleutel voor het ontwerpen van verschillende geleidingssystemen van het type fijn, medium en rough. Om het complexe systeem van de verfnevelafscheider beter te begrijpen, moeten wij toevoegen dat de boxen niet in alle zones verzadigd hoeven te worden. Het grootste deel van het lakstof wordt in het voorste gedeelte verzameld. De geleidingssystemen in de diepte realiseren, een zo hoog mogelijk afscheidingsrendement maar hoeven niet volledig verzadigd te worden.” Michael Eder, uitvinder

De drie types edrizzi® Vario zijn het resultaat van een meerjarige ontwikkeling en van een intensieve samenwerking met de lak- en coatingindustrie. De Vario boxen vervangen het bestaande edrizzi® Automative systeem. Door gebruik te maken van brandvertragend golfkarton is het edrizzi® Vario systeem veilig en stabiel in gebruik. Omdat geen enkele lak- of lijmsort gelijk is, kan er gekozen worden uit drie uitvoeringen van de Vario boxen. Door deze ontwikkeling kan het edrizzi systeem in alle toepassingsgebieden van de lak- en coatingindustrie worden ingezet.

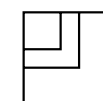
Verzadigde en onverzadigde edrizzi® verfnevelafscidders met elkaar vergeleken.

Aangekoekte lak aan de voorkant betekent echter nog lang niet verzadiging, omdat het grootste deel van de opname pas in het eerste derde van de boxen gebeurt en de dieptes ertoe dienen, het afscheidingsrendement te bereiken.

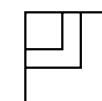
Voor een eenvoudig controle wordt, bij lopende inrichting, een stuk papier in de inlaatopening gehouden. Indien het blad door de aanzuiging vastgehouden wordt, zijn de boxen nog in staat hun functie te vervullen.



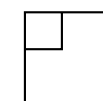
Vario
Fine
18



Vario
Medium
20



Vario
Medium
hydro
22














Vario
Rough
24

Vario fine

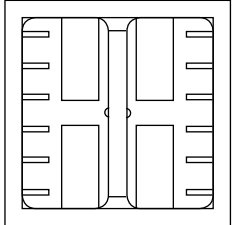
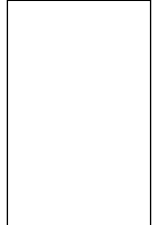

Der edrizzi® Vario fine wordt overal ingezet, waar de edrizzi® Vario medium qua afscheiding zijn grenzen bereikt. Toepassingsvoorbeelden zijn o.a. de hoogtoerenverstuivers die zeer fijn verstoven oplosmiddel-lakken, sneldrogende lakken en nanolakken genereren.

Technische gegevens

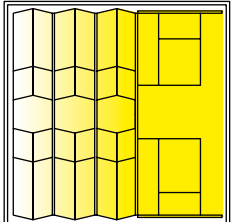
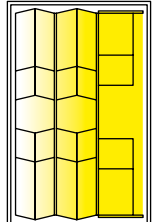


	Vario fine	300 / 500
	Filterklasse	Verfnevelafscheider
	Opnamecapaciteit	maximaal 100 kg/m ²
	Afscheidingsrendement	maximaal 97%
	Nominale volumestroom	2.000 – 3.000 m ³ /m ² h
	Aanbevolen ongestoorde stroming	0,25 – 2 m/s
	Aanvankelijk drukverschil bij nominale volumestroom	Vario 300: 105 Pa Vario 500: 110 Pa
	Temperatuurrestantie	tot 80 °C
	Vochtresistentie	Aanbevolen opslagvoorwaarden: Temperatuur 15 – 25 °C, Rel. Vochtigheid 45 – 65 %.
	Gewicht leeg	Vario 300: ≈ 1400 g Vario 500: ≈ 2200 g
	Brand gedrag	Certificering DIN4102, getest op geringe ontvlam- baarheid bouwmaterial- klasse B1: brandvertragend

Afmetingen (mm)

Voorkant Vario 300 / 500	Zijkant Vario 300	Zijkant Vario 500
		
485	485	495

Verzadiging

		Het grootste deel van de laknevel verzamelt zich in het voorste derde van de Vario-boxen.
---	---	---



Vario medium












De edrizzi® Vario medium is de standaard oplossing die inzetbaar is voor de meeste oppervlakteprocessen en wordt sinds 2003 in alle branches met veel succes toegepast.

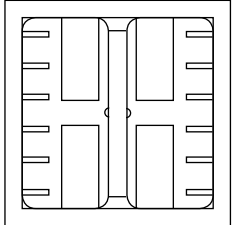
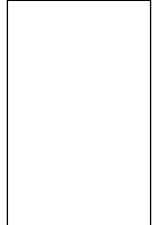

Technische gegevens

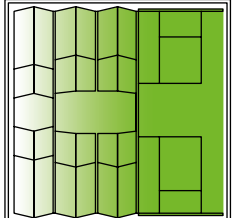
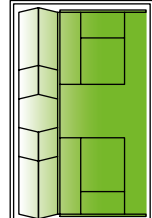


Afmetingen (mm)

Verzadiging

	Vario medium	300 / 500
	Filterklasse	Verfnevelafscheider
	Opnamecapaciteit	maximaal 100 kg/m ²
	Afscheidingsrendement	maximaal 97%
	Nominale volumestroom	2.000 – 3.000 m ³ /m ² h
	Aanbevolen ongestoorde stroming	0,25 – 2 m/s
	Aanvankelijk drukverschil bij nominale volumestroom	Vario 300: 68 Pa Vario 500: 88 Pa
	Temperatuurrestantie	maximaal 80 °C
	Vochtresistentie	Aanbevolen opslagvoorwaarden: Temperatuur 15 – 25 °C, Rel. Vochtigheid 45 – 65 %.
	Gewicht leeg	Vario 300: ≈ 1100 g Vario 500: ≈ 1900 g
	Brand gedrag	Certificering DIN4102, getest op geringe ontvlam- baarheid bouwmaterial- klasse B1: brandvertragend

Afmetingen (mm)	Voorkant Vario 300 / 500	Zijkant Vario 300	Zijkant Vario 500
			
	485	295	495

		Het grootste deel van de laknevel verzamelt zich in het voorste derde van de Vario-boxen.
---	---	---













Vario medium hydro

De edrizzi® Vario medium Hydro biedt de oplossing voor systemen met een hoge luchtvochtigheid, evenals toepassingen waarbij de Vario verfnevelafscheider op zeer korte afstand, met zeer natte oppervlaktematerialen rechtstreeks kan worden gespoten. Het verven van kleine onderdelen dient als voorbeeld.

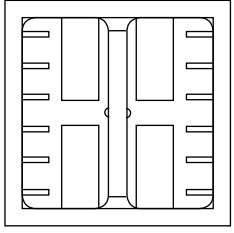
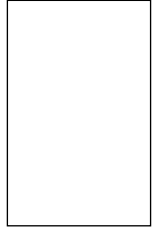
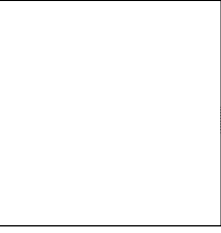
Om een maximale stabiliteit bij hoge luchtvochtigheid te garanderen, is de edrizzi® Vario medium Hydro niet van brandvertragend, maar van nat sterk papier gemaakt.

Technische gegevens

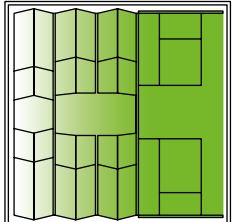
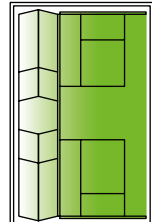


	Vario medium hydro	300 / 500
	Filterklasse	Verfnevelafscheider
	Opnamecapaciteit	maximaal 100 kg/m ²
	Afscheidingsrendement	maximaal 97%
	Nominale volumestroom	2.000 – 3.000 m ³ /m ² h
	Aanbevolen ongestoorde stroming	0,25 – 2 m/s
	Aanvankelijk drukverschil bij nominale volumestroom	Vario 300: 68 Pa Vario 500: 88 Pa
	Temperatuurrestantie	maximaal 80 °C
	Vochtresistentie	Aanbevolen opslagvoorwaarden: Temperatuur 15 – 25 °C, Rel. Vochtigheid 45 – 65 %.
	Gewicht leeg	Vario 300: ≈ 1100 g Vario 500: ≈ 1900 g

Afmetingen (mm)

Voorkant Vario 300/500	Zijkant Vario 300	Zijkant Vario 500
		
485	295	495

Verzadiging

		Het grootste deel van de laknevel verzamelt zich in het voorste derde van de Vario-boxen.
---	---	---



Vario rough

De edrizzi® Vario rough is de oplossing voor al die toepassingen, waarbij Vario medium te snel dichtgroeit aan de voorzijde van het filter. Waardoor de opnamecapaciteit niet wordt gehaald. Dit betreft o.a. vaakopschuimende lakken.

Technische gegevens

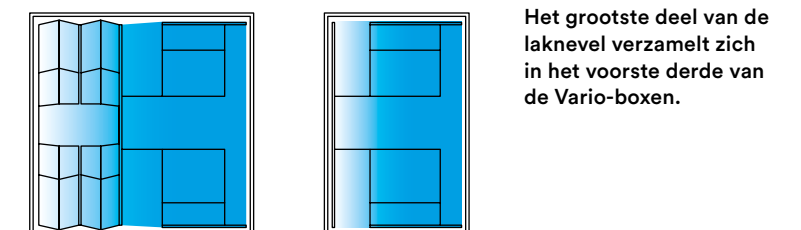


Afmetingen (mm)

Verzadiging

	Vario rough	300 / 500
	Filterklasse	Verfnevelafscheider
	Opnamecapaciteit	maximaal 100 kg/m ²
	Afscheidingsrendement	maximaal 97%
	Nominale volumestroom	2.000 – 3.000 m ³ /m ² h
	Aanbevolen ongestoorde stroming	0,25 – 2 m/s
	Aanvankelijk drukverschil bij nominale volumestroom	Vario 300: 21 Pa Vario 500: 56 Pa
	Temperatuurrestantie	maximaal 80 °C
	Vochtresistentie	Aanbevolen opslagvoorwaarden: Temperatuur 15 – 25 °C, Rel. Vochtigheid 45 – 65 %.
	Gewicht leeg	Vario 300: ≈ 800 g Vario 500: ≈ 1600 g
	Brand gedrag	Certificering DIN4102, getest op geringe ontvlam- baarheid bouwmaterial- klasse B1: brandvertragend

Afmetingen (mm)	Voorkant Vario 300 / 500	Zijkant Vario 300	Zijkant Vario 500
	485	295	495



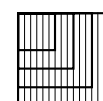
Het grootste deel van de laknevel verzamelt zich in het voorste derde van de Vario-boxen.



Nafiltervarianten

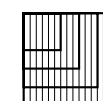
De nafiltering is de laatste stap na het edrizzi® systeem en wordt naargelang de toepassing ontworpen. De nafiltering wordt als tweede filtertrap na de edrizzi® boxen ingezet om het fijne stof uit de afvoerlucht af te scheiden. Ze worden daar toegepast waar verneveling plaats vindt, die de inzet van een nafiltering vereisen.

Standaard worden de vervangbare edrizzi® nafilterelementen met een Paint Stop-filtermat geleverd. Naargelang de vereisten kunnen ook andere filtermatten ingezet worden. Zo zijn er volautomatische en bijzonder efficiënte nafilter-oplossingen als: de patroonreiniging, de edrizzi® ULF en de edrizzi® ABRO. Speciale oplossingen kunnen in ons eigen technische laboratorium ontwikkeld en getest worden.



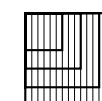
NFE02

28



CUBE01

30

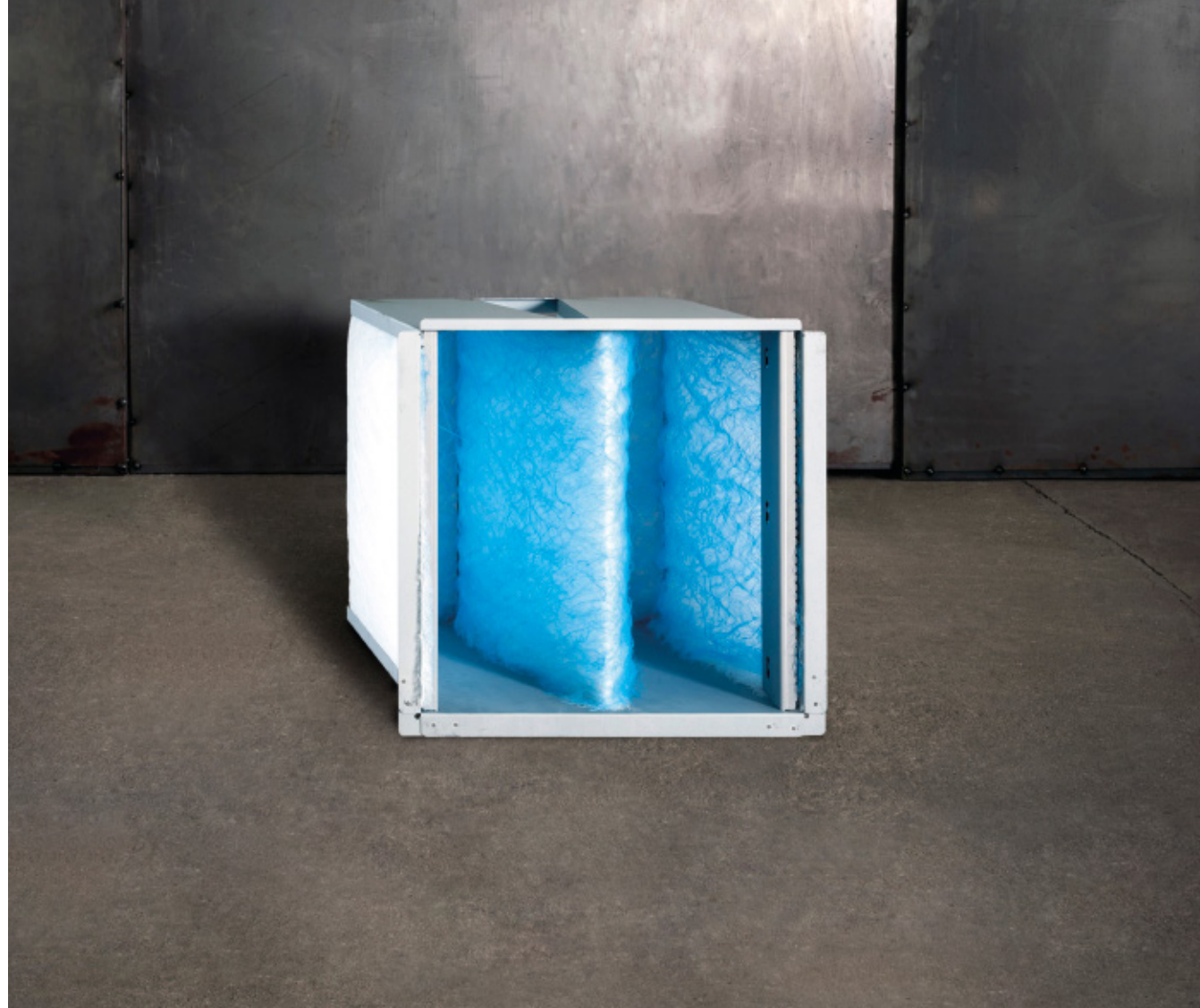


NFEWP01

32

NFEWP02
NFEWP03

34



NFE02

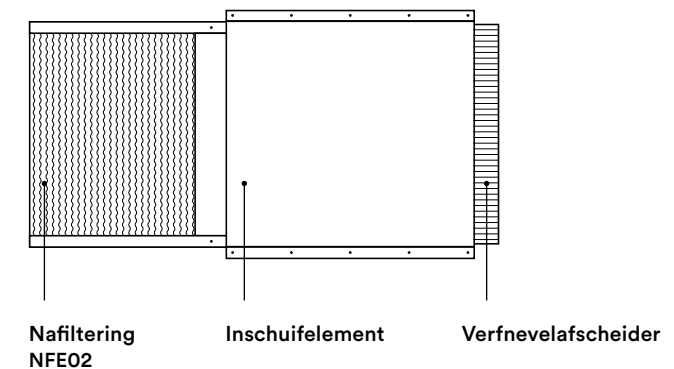
Nafiltering dat meerdere keren gebruikt wordt en van voren ingebouwd wordt.

NFE02 biedt nafilteroplossingen voor installaties, waarbij het inbouwen van de nafiltering uitsluitend van voren mogelijk is. De opnameframes van de edrizzi® nafilterelementen worden uit gegalvaniseerd plaatstaal vervaardigd. In dit frame wordt een filtermat gespannen.

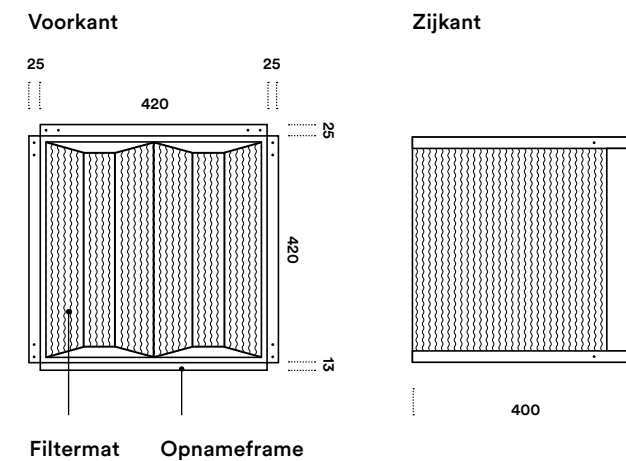
De nafilterelementen worden door de voorste opening van de edrizzi® inschuifelementen 300 of 500 geïnstalleerd. Nadat het nafilter verzadigd is, wordt het element uitgenomen en voorzien van een nieuwe filtermat.

Indeling

De nafiltering kan gecombineerd worden met een inschuifelement en met de edrizzi® verfnevelafscheider van 300 of 500 mm diepte.



Afmetingen (mm)



Aantekening

	Maattolerantie	+2 mm / -2 mm
	Materiaaldikte	1 mm
	Materiaal	gegalvaniseerd plaatstaal

Het filteroppervlak NFE02 komt overeen met 0,77 m² / nafilterelement.

De verschillende filtermaterialen voor de inzetelementen van de edrizzi®-nafilterelementen worden aangepast aan het gebruikte oppervlaktemateriaal.



CUBE01

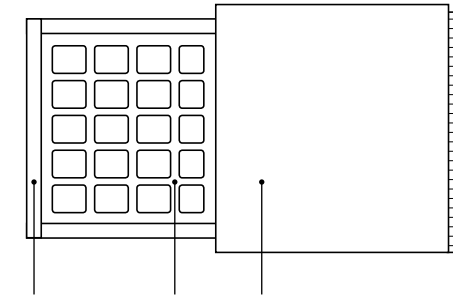
Wegwerffiltering gemaakt van golfkarton

Het filteroppervlak van CUBE01 is 1180 x 420 mm en kan werken met elk gewenst filtermedia worden uitgerust. CUBE01 beschikt over een geïntegreerde lucht kalmerende zone van 400 mm diepte in een kamer.

Het filterbox is gemaakt van karton met een frame van verzinkt staal en aan het invoegingselement bevestigd. Het vervangen van de filter vervangen kan worden gedaan vanaf de voor- en achterkant, afhankelijk van de twee aangeboden metalen constructies. Door zijn lichte gewicht is CUBE01 gemakkelijk te gebruiken, met name bij het verwisselen aan de ontoegankelijke en de hoge positie van de spray stand. De levering van de CUBE01 alsmede de bijbehorende invoegings-ramen wordt als volgt opgesplitst, plat en dus zeer zuinig.

Indeling

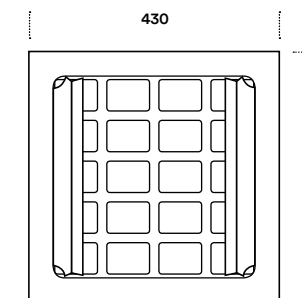
De nafiltering in het invoegingsframe kan worden gecombineerd met een invoegingselement en de edrizzi® nevelafscheider in de diepte van 300 of 500 mm.



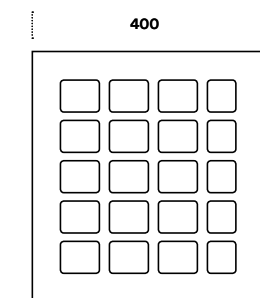
Framehouder CUBE01 Invoegingselement Nevelafscheider

Afmetingen (mm)

Voorkant



Zijkant



Aantekening

	Maattolerantie	+2 mm / -2 mm
	Materiaaldikte	1 mm
	Materiaal	gegalvaniseerd plaatstaal

De filteroppervlakte van de CUBE01 komt overeen met 0,45 m² / nafilteringselement.

De verschillende filtermaterialen voor het inbrengen in het edrizzi® nafilteringselementen worden aan het gebruikte oppervlakttemateriaal aangepast.



NFEWP01

Nafiltering voor eenmalig gebruik, van voren ingebouwd.

Nafiltering voor eenmalig gebruik, van voren ingebouwd. NFEWP01 is de nafilteeroplossing voor installaties, waarbij het inbouwen van de nafilteering uitsluitend van voren mogelijk is. De opnamebox van de edrizzi® nafilteerelementen wordt uit brandvertragend golfkarton vervaardigd. Ze kan, indien de vervuiling niet te groot is, meerdere malen gebruikt worden. Voor het gebruik van de nafilteerelementen moeten eenmalig bevestigingsbeugels op het schuifelement gemonteerd worden.

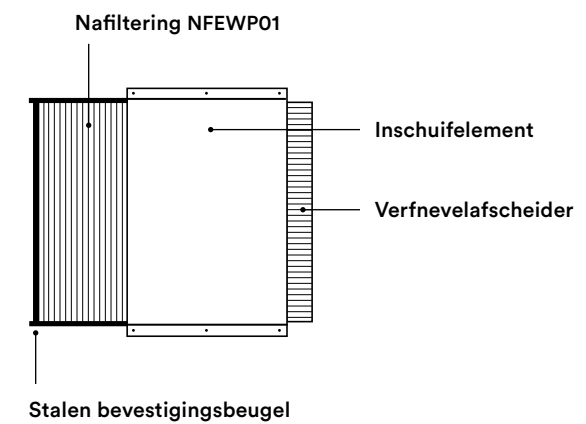
De edrizzi® nafilteerelementen worden door de voorste opening van de edrizzi® inschuifelementen 300 of 500 geïnstalleerd.

Indeling

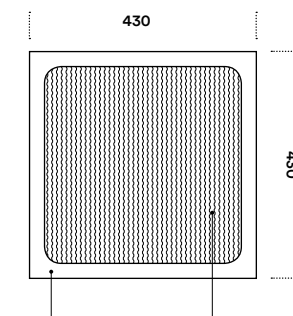
Afmetingen (mm)

Aantekening

De nafilteering kan gecombineerd worden met een inschuifelement en met de edrizzi® verfnevelafscheider van 300 of 500 mm diepte.

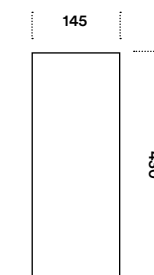


Voorkant



Opnameframe Filtermat

Zijkant



☐ ↗	Maattolerantie	+1 mm / -1 mm
	Materiaaldikte	1 mm

Het filteroppervlak NFEWP01 komt overeen met 0,19 m² / nafilteerelement.

Naargelang het gebruikte oppervlaktemateriaal worden verschillende filtermaterialen ingezet.



NFEWP02, NFEWP03

Nafiltering voor inbouw van achteren.

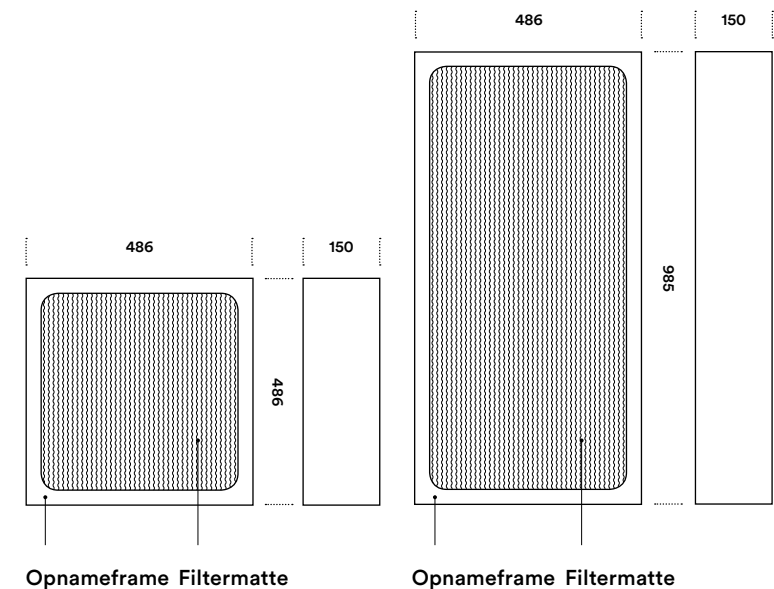
De inbouw kan van de zijkant of van achteren gebeuren. Het voordeel van dit systeem is dat de uitwisseling onafhankelijk van de edrizzi® Vario boxen is. De opnamebox van het nafiltelement NFEWP02 of NFEWP03 wordt uit brandvertragend golfkarton vervaardigd en kan, bij weinig fijn stof, meerdere malen gebruikt worden.

Die edrizzi® nafiltelementen NFEWP02 en NFEWP03 worden door een zijdelingse opening ingevoerd – gewoonlijk door zijdeuren via de U-inschuifelementen. In dit frame wordt een filtermat gespannen. Na de verzadiging kunnen deze nafiltevarianten zonder demontage van de drizzi® Vario verfnevelafscheider uitgebouwd en met een nieuwe filtermat weer ingebouwd worden.

Afmetingen (mm)

Voorkant und Zijkant NFEWP02

Voorkant und Zijkant NFEWP03



Aantekening

☒	Maattolerantie	+1 mm / -1 mm
	Materiaaldikte	1 mm

Het filteroppervlak NFEWP02 komt overeen met 0,22 m²/nafiltelement. Het filteroppervlak NFEWP03 komt overeen met 0,46 m²/nafiltelement.

Naargelang het gebruikte oppervlaktemateriaal worden verschillende filtermaterialen ingezet.

Inbouwen



De zijdelingse toegang is optimaal om de nafilteering onafhankelijk van de verfnevelafscheider te vervangen.

Bij deze presentatie-installatie in het technische edrizzi®-laboratorium werd bovendien een volautomatische patroonreiniging als tweede nafilte trap ingezet.



De edrizzi® nafilte-trappen worden ingebouwd in de afzuigcorpus na de verfnevelafscheider.

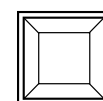
Inschuifelementen

De edrizzi® inschuifelementen E 300 en E 500 dienen als steunconstructie voor de edrizzi® Vario verfnevelafscheider 300 en 500 en voor sommige nafiltsystemen. Met deze elementen kunnen de edrizzi® boxen eenvoudig en snel gecombineerd worden tot een wand van de gewenste afmeting. De inschuifelementen worden uit gegalvaniseerd plaatstaal of, naar wens, uit roestvrij staal vervaardigd.

De inschuifelementen met de edrizzi® Vario kunnen in lakspuitcabines met een horizontale of verticale ventilatie gebruikt worden. Een combinatie hiervan is ook mogelijk. Evenzo behoort een schuine positie tot de mogelijkheden. Bovengenoemde mogelijkheden zijn inzetbaar in de cabine als ook bij bodem afzuiging onder de vloer. Een eenvoudige aanpassing van bestaande systemen is ook mogelijk.

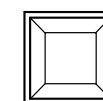


De edrizzi® Vario in het passende inschuifelement



E 300

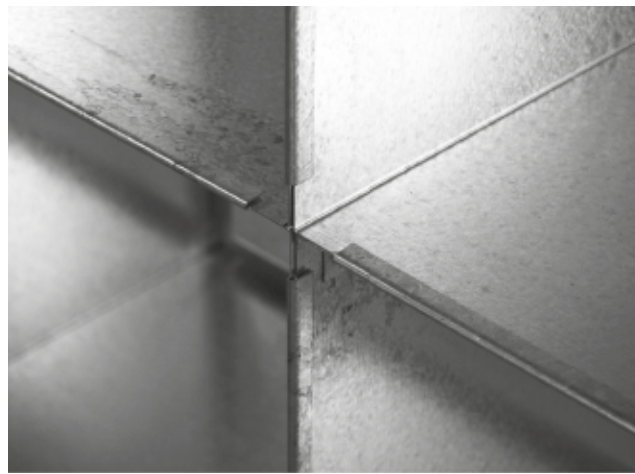
38



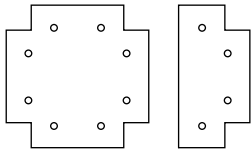
E 500

38

Montage
inschuifelementen



Montage knoopplaat
(geheel / half)

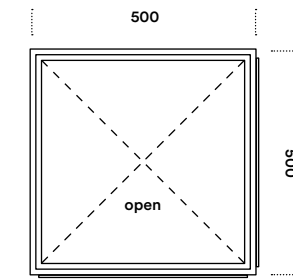


Met deze elementen
kunnen de edrizzi® boxen
eenvoudig en snel – na-
venant de maatsprongen
– gecombineerd worden
tot een afscheidingswand
van willekeurige grootte.

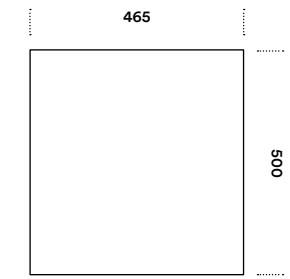


Afmetingen
(mm)

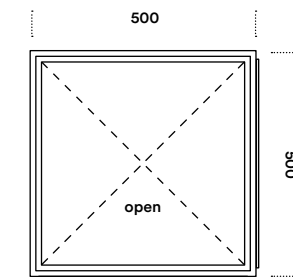
Vooraanzicht, E 500



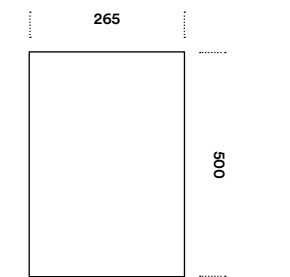
Zijkant, E 500



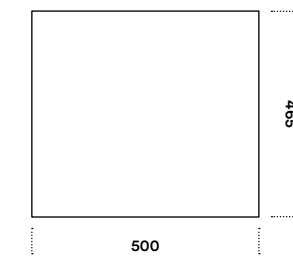
Vooraanzicht, E 300



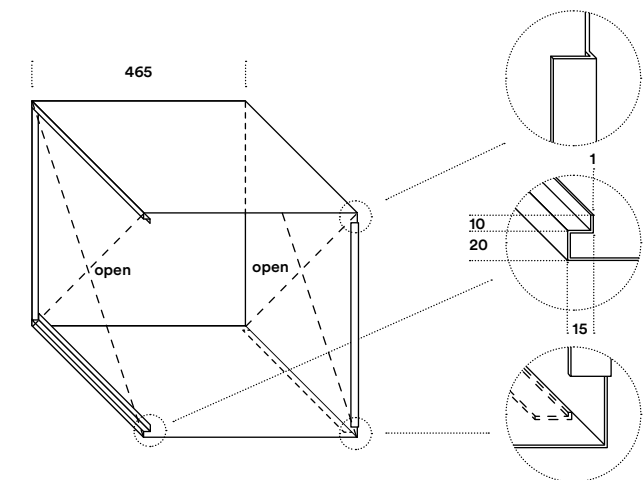
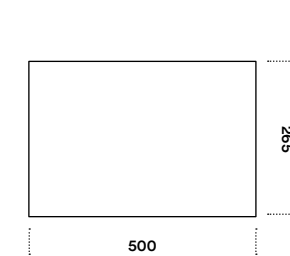
Zijkant, E 300



Boven, E 500



Boven, E 300



Aantekening

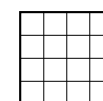
	Maattolerantie	+0 mm / -1 mm
	Materiaaldikte	1 mm
	Materiaal E 300 & E 500	gegalvaniseerd plaatstaal

Systeemplossingen

Systeemplossingen voor specifieke toepassingen beschouwen wij als uitdaging en een noodzaak voor verdere ontwikkeling. Maatwerk ontwikkelen is vaak noodzakelijk omdat elke applicatieproces uniek is door verschillen in het werkstuk, in de lak, en in de luchttechnische eigenschappen.

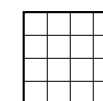
Op veel gebieden kunnen wij uit onze jarenlange ervaringen putten: Onderzoek en ontwikkeling in ons eigen technische laboratorium. Talloze maatwerksystemen die zich al in de praktijk hebben bewezen. De nauwe samenwerking met gerenommeerde installatiebouwers die ons de nodige know-how hebben opgeleverd.

Ervaren medewerkers van het technische edrizzi® laboratorium komen op locatie inmeten en ontwerpen de aanpassing met als doel om een economisch en ergonomisch lak-en coatingsysteem af te leveren.



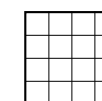
Spuitstand
Modular

42



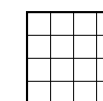
Ondervloer
gebruik

44



ULF

46



ABRO

48

edrizzi® spuitstand Modular

Om bestaande installaties achteraf en ook nieuwe installaties aan te passen wordt door edrizzi® de spuitwand Modular aanbevolen. Een spuitwand met alle functies van het edrizzi® system – flexibel in afmeting, hoogte, breedte. Ergonomisch, economisch en met hoge standtijd.

De basis wordt gevormd door een plaatstalen lichaam met afzuigventilatie en een edrizzi® Vario wand van hetzelfde type. Naargelang de toepassing kunnen twee nafilts geïntegreerd worden. De nafiltingen in de spuitwand kunnen onafhankelijk van de verfnevelafscheiding van de zijkant gewisseld worden. Voor de nafilting staan, naargelang de applicatie en het oppervlaktmateriaal, alle elementen van het edrizzi® systeem ter beschikking.



Afzuigventilator op een edrizzi® spuitstand.



De edrizzi® spuitstand Modular bestaat uit een plaatstalen corpus met afzuigventilatie en een edrizzi® Vario wand van het overeenstemmende type

- ① Ergonomische applicatiezone met verminderde stank- en geluidsbelasting

- ② edrizzi® scheidingswand met het overeenstemmende Vario-type

- ③ Nafiltingszone met zijdelingse toegang om de nafilts onafhankelijk te wisselen

- ④ Ventilator en buizenet voor de afvoerlucht

- ⑤ Plaatstalen corpus

- ⑥ Cabinebehuizing

Ondervloer gebruik voor industriële toepassingen

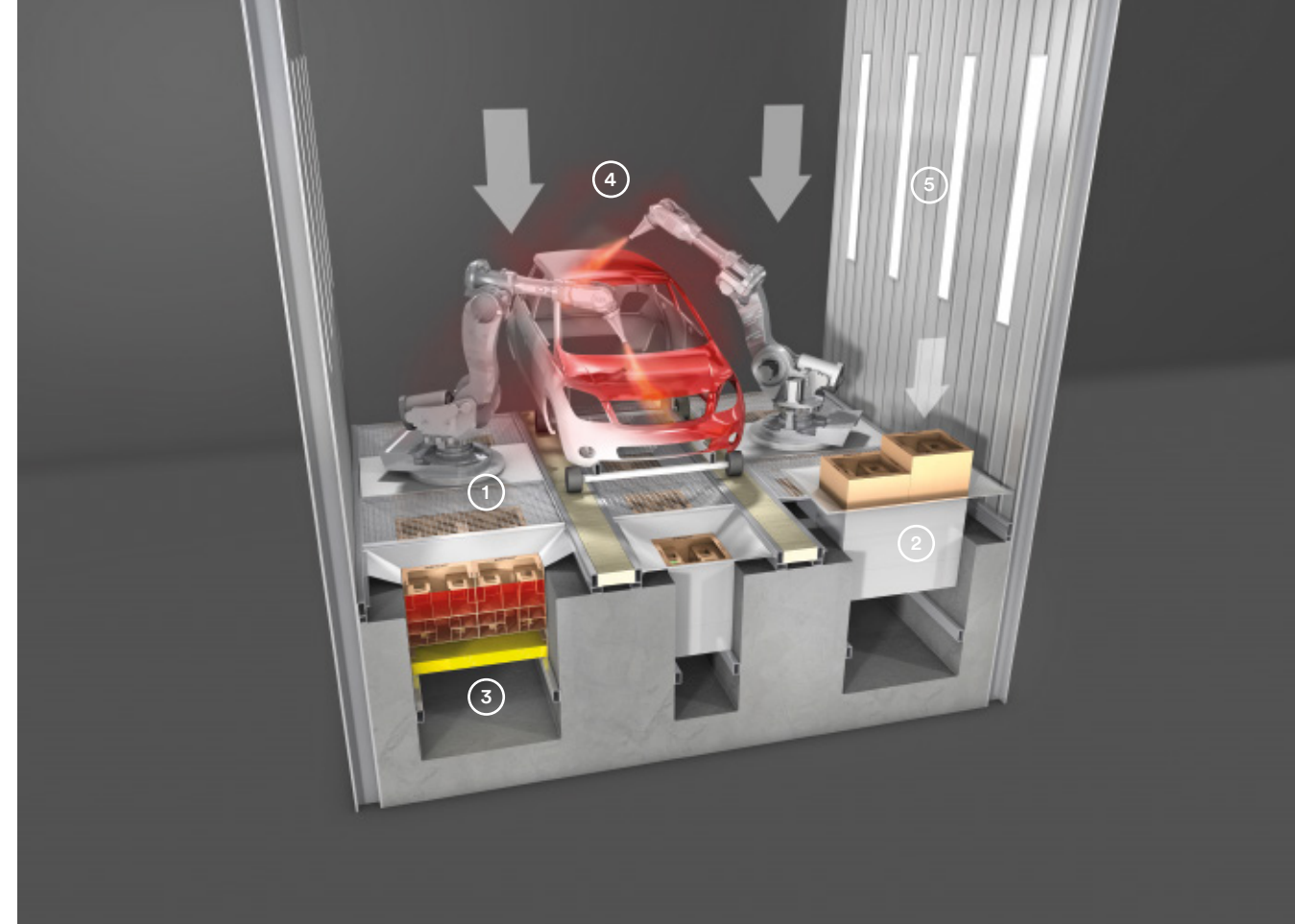
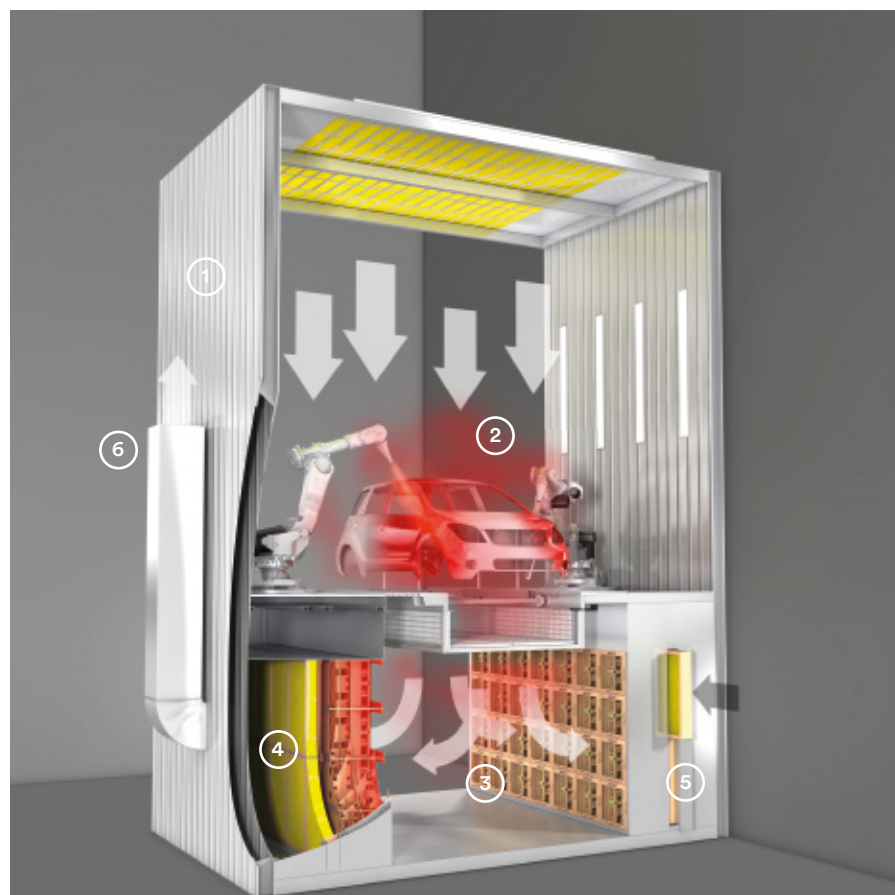
Deze afscheidingsoplossing, voor grote industriële installaties, kan achteraf en ook in nieuwe installaties geïnstalleerd worden. Dit systeem wordt al veelvuldig ingezet in de auto/onderdelenindustrie. Een aanpassen van een bestaande situatie wordt door edrizzi® technici doorgevoerd. De aanpassing gebeurt gewoonlijk in het weekend.

Nieuwe installaties

Voor nieuwe installaties wordt door het technische edrizzi® laboratorium aanbevolen om de verfnevelafscheider, vertikaal, in de ruimte onder de roosters te installeren. Hierdoor zijn de edrizzi-kubussen onafhankelijk van de coatingzone toegankelijk en hoeven de roosters niet verwijderd te worden.

Bij nieuw geconcipeerde coatingstraten wordt door het technische edrizzi® laboratorium aanbevolen, de verfnevelafscheider verticaal in het onderste deel van het systeem te installeren.

- ① Cabinebehuizing
- ② Coatingstraat
- ③ Afscheidingszone onder de vloer met staande edrizzi® Wand
- ④ Nafilteringszone (Naargelang de toepassing kan de nafiltering op een willekeurige plek van de afzuigzone geconcipeerd worden)
- ⑤ Plaatstalen corpus
- ⑥ Buizennet voor de afvoerlucht



Die edrizzi® Boxen in horizontalem Einbau. Besonders bei großen Industrieanlagen mit Schwerlastgitterrosten wird die Wirtschaftlichkeit durch das edrizzi® System um ein Vielfaches erhöht.

- ① Roosters voor zware lasten
- ② De plaatstalen bakken zijn op maat vervaardigd en nemen de edrizzi®-boxen op
- ③ Nafilterzone Naargelang de toepassing kan de nafiltering op een willekeurige plek van de afzuigzone geconcipeerd worden)
- ④ De coatingzone
- ⑤ Cabinebehuizing

Aanpassing van bestaande installaties

Bij bodemafzuigingen kan het edrizzi® systeem onder de roosters van de coatingstraat, zowel staande als liggend of v-vormig draaibaar, geïnstalleerd worden. De edrizzi® kubussen worden in plaatstalen inzetbakken onder de roosters geplaatst. Deze inzetbakken worden in alle groottes op maat vervaardigd. Bij deze toepassing van van het edrizzi® systeem is de bruikbaarheidsduur wel tot dertig keer langer vergeleken met andere systemen. Door het geringe aantal keer dat de verfnevelafscheider gewisseld hoeft te worden, gaat de efficiency van de installatie er enorm op vooruit.

edrizzi® en ULF

ULF is de Duitse afkorting voor Omloopfiltertechnologie en wordt sinds vele jaren in de lak- en coatingindustrie ingezet. Door combinatie van edrizzi® met ULF ontstaat een uiterst effectief coatingconcept met maximaal 99 % afscheiding voor sneldrogende oppervlaktematerialen. Met deze variant kan de bruikbaarheidsduur van de nafiltering wel een jaar bereiken.

Het systeem bestaat uit een gegalvaniseerde plaatstalen behuizing met een edrizzi® Vario verfnevelafscheiding en een afzuigkast, een doorlopend omloopfiltervlies, het aandrijfsysteem en een afzuigeenheid.

De edrizzi® Vario boxen zijn de eerste filterstap en scheiden het grootste deel van de verfnevel af. Het daarachterliggende omloopfiltervlies dient als nafiltering. Het vangt het overige fijnstof op en transporteert het continu naar de reinigingszone. Als reinigingsstation dient een zelfreinigende stofverzamelaar, een ontwikkeling uit het technische edrizzi® laboratorium. Hier wordt het gedroogde lakmateriaal droog en schoon van het transportmedium afgezogen en in de 200 liter tank verzameld. Zo is de omloopfilter voortdurend in staat materiaal op de nemen. De luchtafzuiging gebeurt bij traditionele spuitwanden via afzuigventilators.

edrizzi® en ULF kan, evenals alle afzuigsystemen van edrizzi®, zowel staande als ook liggend geïnstalleerd worden. En aanpassing aan bestaande installaties is eenvoudig en met geringe kosten mogelijk. Het edrizzi® en ULF systeem is één van de schoonste oplossingen voor alle toepassingsgebieden in de lak- en coatingindustrie - van eenvoudig handmatig bedienbare spuitwanden tot krachtige ondervloervarianten en tot het edrizzi® en ULF systeem als onderdeel van geautomatiseerde coatingstraten.

De ULF-stofverzamelaar is zelfreinigend



Het systeem edrizzi® met ULF bestaat uit een behuizing uit gegalvaniseerd plaatstaal met een edrizzi® Vario verfnevelafscheiding en een afzuigkast, een doorlopend omloopfiltervlies, het aandrijfsysteem en een afzuigeenheid.

- ① Ergonomische applicatiezone met verminderde stank- en geluidsbelasting

- ② edrizzi® scheidingswand met het overeenstemmende Vario-type

- ③ De plaatstalen behuizing met het omloopfiltervlies, inclusief automatische afzuiging

- ④ De ULF-stofverzamelaar

- ⑤ Ventilator en buizenet voor de afvoerlucht

- ⑥ Cabinebehuizing

edrizzi® en ABRO

Het systeem edrizzi® en ABRO is de combinatie van een edrizzi® Vario wand met een automatisch synchroon lopende, zelfoprollende nafiltermat. Door deze combinatie ontstaat een uiterst effectief coatingconcept met maximaal 99 % afscheiding voor kleverige oppervlaktematerialen. Naargelang de toepassing wordt met dit systeem voor de edrizzi® nafiltering een bruikbaarheidsduur van meerdere weken bereikt.

Het concept bestaat uit een gegalvaniseerde staalplaatbehuizing met een edrizzi® Vario verfnevelafscheiding en een afzuigkast, een nafiltermat en het aandrijfsysteem. Als nafiltering dient meestal een Paint Stop-mat.

De edrizzi® Vario boxen zijn de eerste filterstap en vangen het grootste deel van de verfnevel op. De daarachterliggende filtermat dient als nafiltering. Ze scheidt het overige fijne stof af, wordt automatisch gesynchroniseerd en weer opgerold. De verzadigde filtermat kan, onafhankelijk van de verzadigingsgraad van de Vario-boxen, door zijdelingse toegang eenvoudig en snel gewisseld worden. De luchtafzuiging gebeurt, net als bij de traditionele spuitstanden, via afzuigventilators.

edrizzi® en ABRO kan, zoals alle afscheidingssystemen van edrizzi®, zowel staande als liggend geïnstalleerd worden. Een aanpassing aan bestaande installaties is eenvoudig en met geringe kosten mogelijk. Het edrizzi® en ABRO systeem is één van de schoonste oplossingen voor alle toepassingsgebieden in de lak- en coatingindustrie. Van eenvoudig handmatig bedienbaarspuitwanden tot krachtige ondervloervarianten en tot het edrizzi® en ULF systeem als onderdeel van geautomatiseerde coatingstraten.



Het systeem edrizzi® en ABRO bestaat uit een behuizing uit gegalvaniseerd plaatstaal met een edrizzi® Vario verfnevelafscheiding en een afzuigkast, een nafiltermat en het aandrijfsysteem.

- ① Ergonomische applicatiezone met verminderde stank- en geluidsbelasting
- ② edrizzi® afscheidingswand met het overeenstemmende Vario-type
- ③ De automatisch gesynchroniseerde, zelfoprollende nafiltermat, onverzadigd
- ④ Buizennet voor de afvoerlucht
- ⑤ Cabinebehuizing
- ⑥ Plaatstalen corpus
- ⑦ Nafiltermat, verzadigd

Contact

edrizzi®
een product van Brainflash

Brainflash
Patententwicklungs GmbH
Bründlangerweg 12
9900 Lienz, Austria
T +43 4852 726 74
F +43 4852 726 74-10
office@brainflash.at
www.brainflash.at

edrizzi® handelaren wereldwijd
vindt u op onze website
www.edrizzi.com

Uw edrizzi® partner

**Frans
van Kooten**

General Manager

edrizzi® Benelux
Bobinestraat 7-3
3903KE Veenendaal
Nederland

T +31 318 507 138
F +31 318 552 242
M +31 622 965 016
info@edrizzi.nl
www.edrizzi.nl

Impressum

**Eigenaar van de media en
verantwoordelijk voor de inhoud**
Brainflash Patententwicklungs GmbH
Bründlangerweg 12, 9900 Lienz, Austria
T +43 4852 726 74, F +43 4852 726 74-10
office@brainflash.at, www.brainflash.at

Concept & design
Bruch—Idee&Form
(www.studiobruch.com)

Tekst en inhoud
azett kommunikation
(www.azett-kommunikation.com)

3D-Visualisering
Aberjung Design Agency
(www.aberjung.com)

Fotografie
Martin Lugger
(www.martinlugger.com)

Druk
Medienfabrik Graz

Onder voorbehoud van zet- en drukfouten.

**De beste ideeën zijn
vaak de eenvoudigste.**