

**edrizzi® – El sistema original
separador de partículas de pintura.
Developed in Austria.**



Nuestro origen. Nuestro futuro.

Protección medioambiental y origen.

Desde hace más de 20 años nos ocupamos intensamente a la retención no contaminante de las partículas en suspensión de pintura. Los problemas de las partículas en suspensión (over-spray) son el objetivo de todas nuestras investigaciones en nuestro propio centro técnico en Lienz. Con muchos años de investigación, en estrecha cooperación con la industria de pintado y fabricantes de instalaciones de renombre hemos desarrollado sistemas revolucionarios para la retención de partículas de pintura. Las numerosas patentes en vigor de nuestra empresa ayudan a innumerables empresas internacionales de pintura y barnices a reducir y evitar residuos tóxicos de.

Desde la caja al sistema.

La base de nuestro sistema son los separadores de partículas de pintura patentados edrizzi®, cajas manejables de cartón reciclable, que se han convertido en sinónimo de pintado rentable, ecológico y ergonómico. Las cajas Vario edrizzi® sustituyen a las anteriores Automotive edrizzi® y con su diversidad, ofrecen el resultado óptimo para todos los tipos de aplicación de la industria de pintado. En torno a la separación de las partículas de pintura completamos el sistema con diversos refiltros (filtros secundarios múltiples).

Desarrollo.

El progreso es nuestra fuerza. La diversidad de soluciones edrizzi® crece con cada nueva aplicación especial. En esta documentación le presentamos el propio sistema edrizzi®, desde que se conceptualiza hasta que se adapta a cada tipo de recubrimiento en diferentes tipo de superficies. Las soluciones especiales son para nosotros un reto y un perfeccionamiento.

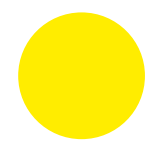
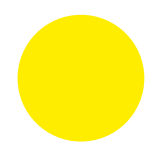
Progresando en la imagen de marca, hemos aprovechado el lanzamiento de las nuevas cajas Vario edrizzi® para presentarnos con un nuevo diseño corporativo.

Con el sistema edrizzi® hemos dado un importante paso hacia delante en el pintado con bajo consumo de energía, de recursos y de fácil de manejo. Acompañenos en nuestro camino.

**Michael Eder,
Inventor**

Rentable, flexible, eficaz, de alta calidad y no contaminante. No sólo porque lo sencillo suena bien, Si no porque es así.

El sistema original de separador de partículas de pintura desde 2003



Las mejores ideas son a menudo las más sencillas.

edrizzi® es un sistema para la separación de partículas de pintura en el sector de la aplicación de pintura patentado desde 2003. La base del sistema es una caja manejable, fabricado de una materia prima natural, renovable de cartón ondulado. Manejo flexible y sencillo de cambiar, edrizzi® dispone de una alta capacidad de retención y en la mayor parte de los casos se puede tratar en incineradoras.

A

El box como base

El éxito del sistema Vario de edrizzi® se oculta en las discretas cajas: las partículas de la pintura son guiadas con el flujo de aire por el complejo sistema de bordes y orificios, para conseguir una retención máxima. Potenciar la superficie de retención, la disposición de los diversos sistemas de guía y el uso de la fuerza centrífuga permite una revolucionaria capacidad de retención del sistema. Tres soluciones diferentes fomentan las propiedades de retención de los diversos tipos de acabados. Gracias a ese desarrollo, cubrimos todos los tipos de aplicación de la industria de pintado y los tipos edrizzi® Vario sustituyen al antiguo sistema edrizzi® Automotive. La fabricación del cartón ondulado ignífugo (certificado conforme a DIN4102, testado como ignífugo, material de construcción B1) convierte al sistema Vario edrizzi® en una aplicación segura y robusta.

B

Desde la caja al sistema

En la práctica cada método de revestimiento es único. En cada aplicación se trabaja con una situación de pintado diferente, dependiendo del material, el tamaño de la instalación, la aplicación y la dirección del aire. El grado de retención del sistema edrizzi® se determina por estos factores y puede soportar hasta el 99% de la sobre-pulverización (over-spray). Tras largos años de experiencia con nuestro sistema, los resultados son siempre diferentes, y sin embargo ¡siempre revolucionarios!

El método edrizzi® se aplica en modo de extracción de aire o de circulación de aire. Las cajas de cartón ondulado se montan en una superficie de filtración total en un tamaño cualesquiera según el principio modular. Los marcos de chapa galvanizada se emplean como estructura y soporte. Se recomienda el uso de un refiltro múltiple para optimizar el grado de retención del sistema. Como refiltro disponemos de diferentes elementos, que se diseñan en función de la zona de aplicación. Tras la saturación completa el separador de partículas de pintura y el refiltro se puede sustituir por separado rápida y flexiblemente. Las cajas edrizzi® Vario con pintura seca se consideran por lo general como residuo convencional ha tratar en incineradoras a un precio mas reducido.

C

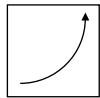
Zonas de aplicación

Independientemente del método de aplicación, el sistema edrizzi® se puede emplear en cualquier instalación: en horizontal y también en vertical, o combinado en horizontal y vertical. Desde un puesto pequeño de pintura manual hasta líneas de pintado automatizadas. La tecnología edrizzi® se puede aplicar en sistemas ya existentes con facilidad y a bajo coste. Tras varios años en este campo, hemos adquirido un alto nivel de experiencia en varias condiciones y circunstancias de pintado. Las soluciones especiales son desarrolladas y comprobadas en nuestro propio centro técnico.

Las cajas edrizzi® en esta cabina de pintado de la industria de automoción están montados en horizontal.
Los separadores de las partículas de pintura (las cajas edrizzi®) se pueden colocar, en función de la aplicación, en vertical o en horizontal.



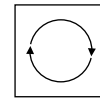
Las ventajas del sistema edrizzi®



Rentabilidad

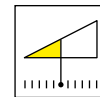
El cambio del filtrado mediante cortina de agua a seco reduce notablemente los costes del pintado gracias a la circulación de aire:

- ① No es necesario el uso de agua para la retención de la pintura en suspensión (over-spray).
- ② No es necesaria la costosa eliminación del lodo de pintura como residuo tóxico.
- ③ Elimina costes y ya no es necesaria la separación del lodo de pintura.
- ④ No es necesario usar productos químicos (coagulantes, antiespumantes, bactericidas, etc.)
- ⑤ Reduce la corrosión de la cabina de pintura.
- ⑥ Reduce gastos de mantenimiento y energía de las bombas de agua.
- ⑦ Reduce los costes de limpieza de la instalación.
- ⑧ Entrega y almacenamientos económicos gracias a al sistema de plegado de los boxes.



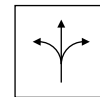
Sostenibilidad

Eliminación económica del residuo seco (p. ej. en una planta incineración), sin productos químicos.



Ergonomía

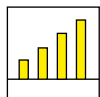
El nivel de contaminación acústica de la zona de pintado se reduce a 15 y 20 dB, desaparecen los olores de las cortinas de agua.



Flexibilidad

Modificar los sistemas existentes al sistema Edrizzi es muy sencillo; apto para todos los tipos de superficie; ampliación y reforma de la instalación; gran número de variedades de los sistemas de refiltro edrizzi®.

Cada método de aplicación en tipos de superficies es diferente de los demás. Hay innumerables zonas de aplicación, el equipo de edrizzi® considera un desafío desarrollar y soluciones de sistemas.



Eficacia

Capacidad de captación dependiendo del material. De superficie 100 kg/m² y más. El porcentaje de retención → 97 % se utiliza correctamente el refiltro edrizzi®

Vista general de productos

Vario 16

La base del sistema edrizzi® son tres tipos de cajas edrizzi® Vario para diferentes tipos de recubrimientos de diferentes materiales. Esos sencillas cajas de cartón con su complejo interior retienen la mayor parte de la partícula en suspensión (over-spray)

	Vario Fine		Vario Medium		Vario Medium hydro		Vario Rough
	18		20		22		24

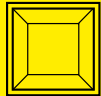
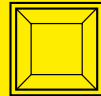
Refiltro 26

Los secundarios completan la separación de las partículas de pintura, se recomiendan en función de la aplicación específica. El centro técnico edrizzi® ofrece soluciones para diferentes acabados de superficie y tipos de aplicación.

	NFE02		CUBE01		NFEWP01		NFEWP02 NFEWP03
	28		30		32		34

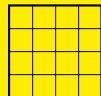
Soportes 36

Los soportes insertables se emplean como estructura y apoyo para las cajas edrizzi® y algunas variantes de refiltro y se montan en un sencillo sistema modular de chapa de acero galvanizada.

	E 300		E 500
	38		38

Soluciones técnicas 40

Unas soluciones técnicas específicas para cada aplicación son la guinda del sistema edrizzi® y el resultado de largos años de investigación en el centro técnico edrizzi® así como de los sistemas en marcha en diferentes sectores.

	Puesto de pulverización modular		Subterráneo		ULF		ABRO
	42		44		46		48

Vario

El camino hacia el cubo Vario.

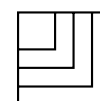
“Los resultados de nuestra continua investigación y experiencia han demostrado que, dependiendo de la composición del material a tratar, el over-spray se puede depositar en diferentes áreas edrizzi®. Esos resultados fueron la clave para la construcción de los diversos sistemas de guía de los tipos fino, medio y grueso. Para comprender mejor el complejo sistema de la separación de las partículas de pintura hay que mencionar además que no se deben saturar todas las áreas de la caja. Una tercera parte de la partícula de pintura se acumula en el tercio delantero, mientras que los sistemas guía del fondo se emplean para conseguir el mayor grado de retención posible y no deben saturarse totalmente.” Michael Eder, inventor

Los tres tipos de edrizzi® Vario son el resultado de varios años de desarrollo y de un intercambio intenso con la industria de pintado y sustituyen al antiguo sistema edrizzi® Automotive. El procesado de cartón ondulado ignífugo convierte al sistema edrizzi® Vario en una aplicación segura y robusta. Las tres soluciones soportan las características de retención de las diversas aplicaciones de tipos de pintura y adhesivo. Gracias a ese desarrollo, se cubren todas las facetas de aplicación de la industria de la pintura.

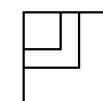
Comparación de las cajas edrizzi® saturados y no saturados

¡Una acumulación de pintura en la parte delantera no significa que se haya saturado, pues la mayor parte de la retención se efectúa en el tercio delantero de la caja y el fondo sirve para alcanzar el grado de retención!

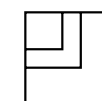
Para controlar con facilidad se mantiene una hoja de papel en el frontal de la caja durante el funcionamiento de la instalación. Si la aspiración aguanta la hoja, el sistema edrizzi® todavía funciona.



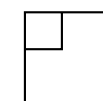
Vario Fine
18



Vario Medium
20



Vario Medium hydro
22



Vario Rough
24

Vario fine

El edrizzi® Vario fine se emplea allí donde el edrizzi® Vario medium no supera sus límites en la capacidad de retención. Se aplica por ejemplo cuando se usan copas de alta revolución, en pinturas al disolvente de pulverización muy fina, en sistemas de secado rápido y en nano-pinturas.

Datos técnicos



	Vario fine	300 / 500
	Clase de filtro	separador de partículas de pintura
	Capacidad de retención	hasta 100 kg/m ²
	Grado de retención	hasta 97 %
	Caudal nominal	2.000 – 3.000 m ³ /m ² h
	Velocidad de entrada recomendada	0,25 – 2 m/s
	Diferencia de presión inicial en el caudal nominal	Vario 300: 105 Pa Vario 500: 110 Pa
	Resistencia térmica	hasta 80 °C
	Resistencia a la humedad	Condiciones de almacenamiento recomendadas: temperatura 15–25 °C, humedad ambiental rel. 45–65 %.
	Peso neto	Vario 300: ≈ 1400 g Vario 500: ≈ 2200 g
	El comportamiento en incendio	Certificado conforme a DIN4102, inspección de capacidad ignífuga material de construcción B1: ignífugo

Dimensiones (mm)

Frontal Vario 300 / 500	Lateral Vario 300	Lateral Vario 500
485	295	495

Saturación

		La parte principal de las partículas de pintura se acumula en el tercio delantero de las cajas Vario.
--	--	---



Vario medium

El edrizzi® Vario medium ofrece la solución para la mayor parte de tipos de acabados de superficies y se ha probado y se emplea con éxito desde 2003 en todos los ramos.

Datos técnicos



	Vario medium	300 / 500
	Clase de filtro	separador de partículas de pintura
	Capacidad de retención	hasta 100 kg/m ²
	Grado de retención	hasta 97 %
	Caudal nominal	2.000 – 3.000 m ³ /m ² h
	Velocidad de entrada recomendada	0,25 – 2 m/s
	Diferencia de presión inicial en el caudal nominal	Vario 300: 68 Pa Vario 500: 88 Pa
	Resistencia térmica	hasta 80 °C
	Resistencia a la humedad	Condiciones de almacenamiento recomendadas: temperatura 15 – 25 °C, humedad ambiental rel. 45 – 65 %.
	Peso neto	Vario 300: ≈ 1100 g Vario 500: ≈ 1900 g
	El comportamiento en incendio	Certificado conforme a DIN4102, inspección de capacidad ignífuga material de construcción B1: ignífugo

Dimensiones (mm)

Frontal Vario 300/500	Lateral Vario 300	Lateral Vario 500
485	295	495

Saturación

		La parte principal de las partículas de pintura se acumula en el tercio delantero de las cajas Vario.
--	--	---

Vario medium hydro

El Vario medium hydro de edrizzi® es la solución para instalaciones con un alto grado de humedad y para las aplicaciones en las que se pulveriza directamente con el separador de neblina de pintura a distancias cortas sobre superficies húmedas. Por ejemplo en el pintado de piezas pequeñas.

Para garantizar el mayor grado de estabilidad posible el modelo Vario medium hydro de edrizzi® se elabora no con papel ignífero sino con papel resistente a la humedad.

Datos técnicos



	Vario medium hydro	300 / 500
	Clase de filtro	separador de partículas de pintura
	Capacidad de retención	hasta 100 kg/m ²
	Grado de retención	hasta 97%
	Caudal nominal	2.000–3.000 m ³ /m ² h
	Velocidad de entrada recomendada	0,25–2 m/s
	Diferencia de presión inicial en el caudal nominal	Vario 300: 68 Pa Vario 500: 88 Pa
	Resistencia térmica	hasta 80 °C
	Resistencia a la humedad	Condiciones de almacenamiento recomendadas: temperatura 15–25 °C, humedad ambiental rel. 45–65 %.
	Peso neto	Vario 300: ≈ 1100 g Vario 500: ≈ 1900 g

Dimensiones (mm)

Frontal Vario 300/500	Lateral Vario 300	Lateral Vario 500
485	295	495

Saturación

		La parte principal de las partículas de pintura se acumula en el tercio delantero de las cajas Vario.
--	--	---



Vario rough












El edrizzi® Vario rough es la solución para aquellas aplicaciones en las que el Vario medium no alcanza la duración por saturación en la parte frontal, por ejemplo, se deposita acumulación de pintura en la parte delantera. Se trata de materiales de superficie con tendencia a generar espuma.

Datos técnicos



Dimensiones (mm)

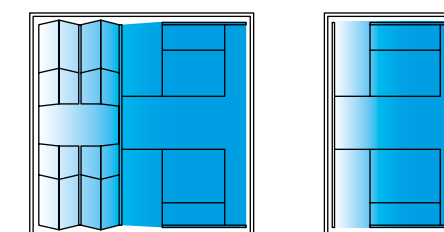
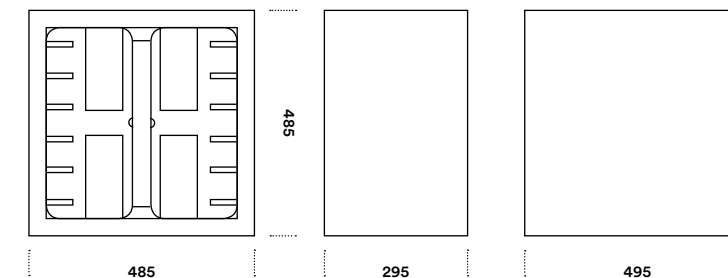
Saturación

	Vario rough	300 / 500
	Clase de filtro	separador de partículas de pintura
	Capacidad de retención	hasta 100 kg/m ²
	Grado de retención	hasta 97%
	Caudal nominal	2.000 – 3.000 m ³ /m ² h
	Velocidad de entrada recomendada	0,25 – 2 m/s
	Diferencia de presión inicial en el caudal nominal	Vario 300: 21 Pa Vario 500: 56 Pa
	Resistencia térmica	hasta 80 °C
	Resistencia a la humedad	Condiciones de almacenamiento recomendadas: temperatura 15–25 °C, humedad ambiental rel. 45–65 %.
	Peso neto	Vario 300: ≈ 800 g Vario 500: ≈ 1600 g
	El comportamiento en incendio	Certificado conforme a DIN4102, inspección de capacidad ignífuga material de construcción B1: ignífugo

Frontal Vario 300 / 500

Lateral Vario 300

Lateral Vario 500



La parte principal de las partículas de pintura se acumula en el tercio delantero de las cajas Vario.

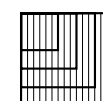


Refiltros

El refiltro completa el sistema edrizzi® y se diseña en base a la aplicación en la que se utilizará. El refiltro se coloca como segundo nivel de filtración después de las cajas edrizzi® para capturar y retener el polvo fino de la extracción de aire. Se emplean en las zonas donde se aplican medios de pulverización que precisan el uso de filtración secundaria.

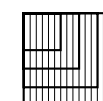
Las cajas de refiltro edrizzi® se suministran con una manta filtrante Paint-stop de serie. En función de las exigencias se pueden emplear otros materiales de filtración.

Los sistemas edrizzi® y ULF y edrizzi® y ABRO son especialmente eficaces y una solución de refiltro totalmente automatizada. Las soluciones especiales se pueden desarrollar y probar en nuestro propio centro técnico.



NFE02

28



CUBE01

30



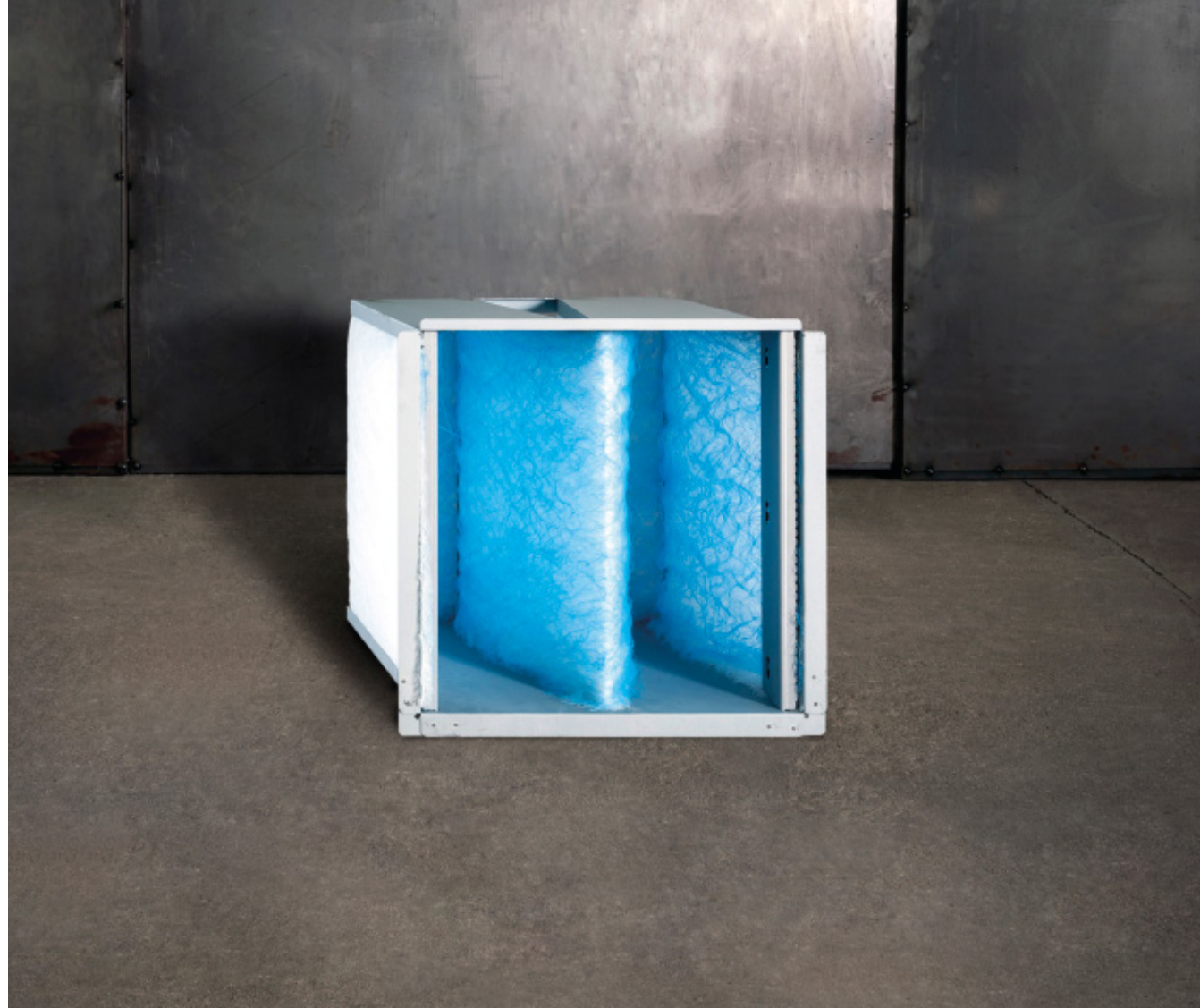
NFEWP01

32



NFEWP02
NFEWP03

34



NFE02

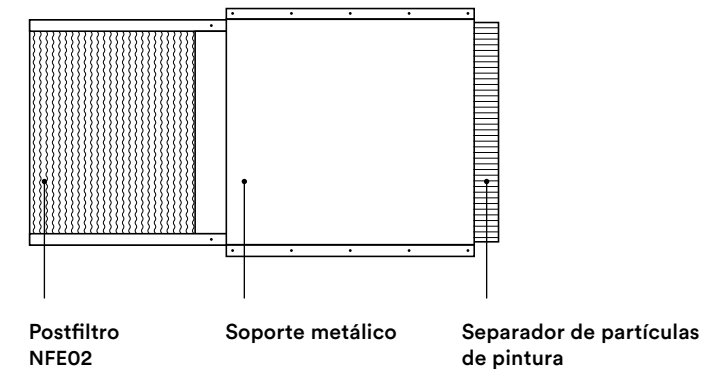
Refiltro reutilizable, montaje frontal

NFE02 ofrece una solución de refiltro para las instalaciones en las que solamente se puede introducir el refiltro desde el frontal. El marco de soporte de los elementos refiltro edrizzi® son fabricados en chapa de acero galvanizado. En ese soporte se sujeta una manta filtrante.

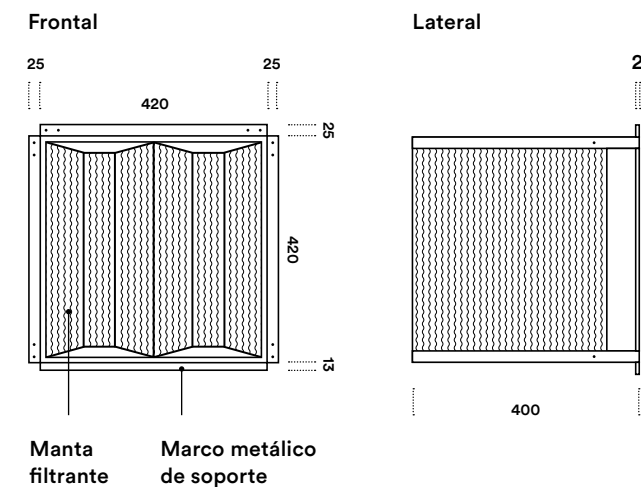
Los soportes de refiltro se colocan por la parte delantera de los soportes edrizzi® 500 o 300. Tras la saturación el soporte del refiltro se puede extraer, dotar de una nueva manta y volver a introducir.

Construcción

El refiltro se puede combinar con un soporte insertable y el separador de partícula de pintura edrizzi® a una profundidad de 500 o 300.



Dimensiones (mm)



Comentario

	Tolerancia de medidas	+2 mm / -2 mm
	Grosor del material	1 mm
	Material	Chapa de acero galvanizada

La superficie de filtración NFE02 corresponde a 0,77m²/elemento refiltro.

Los diversos materiales para emplear en los refiltros edrizzi® se adaptan al tipo de superficie utilizado.



CUBE01

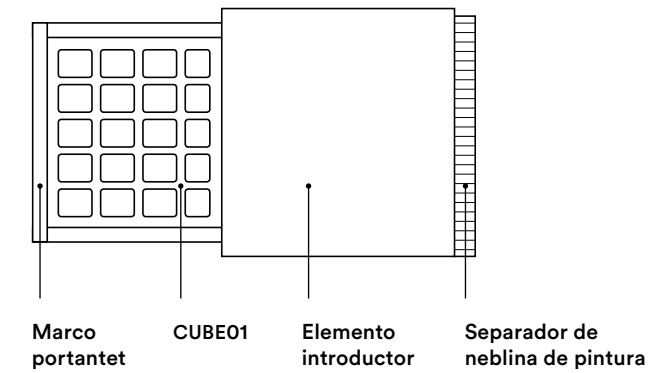
Postfiltro desechable de cartón ondulado

La superficie filtrante de CUBE01 asciende a 1180 x 420 mm y se puede equipar con cualquier medio de filtración. CUBE01 dispone de una zona de reposo del aire integrada de 400 mm de profundidad en una cámara. La caja del filtro de cartón se sujeta en el elemento introductorio con un marco de chapa de acero galvanizada.

El cambio del filtro se puede realizar desde delante o desde detrás, dependiendo de las dos construcciones metálicas ofertadas. Gracias a su reducido peso el CUBE01 se maneja con facilidad, sobre todo al cambiar el puesto de pulverización en zonas altas y de difícil acceso. El CUBE01 y el marco introductorio correspondiente se suministran desensamblados, planos y por lo tanto ocupando muy poco espacio.

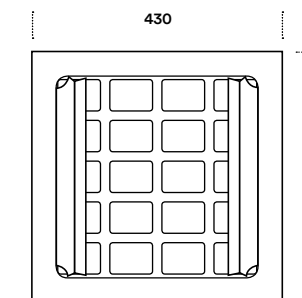
Construcción

El postfiltro en el marco introductor se puede combinar con un elemento introductor y el separador de neblina de pintura de edrizzi® con un fondo de 300 o 500 mm.

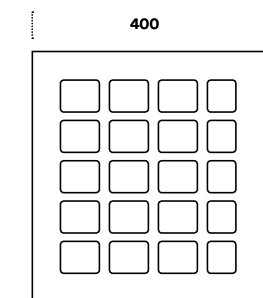


Dimensiones (mm)

Frontal



Lateral



Comentario

	Tolerancia de medidas	+2 mm / -2 mm
	Grosor del material	1 mm
	Material	Chapa de acero galvanizada

La superficie de filtración el CUBE01 corresponde a 0,45 m²/elemento postfiltro.

Los diferentes materiales de filtración a colocar en los elementos de postfiltración de edrizzi® se adaptan al material de superficie empleado.



NFEWPO1

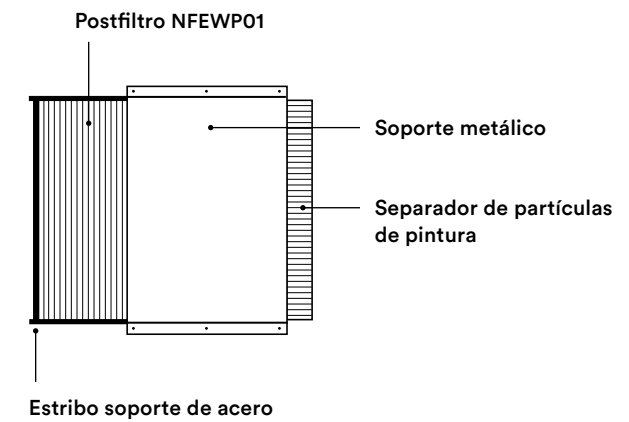
Refiltro desechable desde la parte delantera

NFEWPO1 es la solución de refiltro para las instalaciones en las que solamente se puede introducir el refiltro desde la parte frontal. La caja de soporte del refiltro edrizzi® se fabrica en cartón ondulado ignífugo. Si la caja no está muy sucia se puede volver a utilizar. Para utilizar refiltro hay que montar un soporte metálico detrás del soporte de la caja edrizzi®.

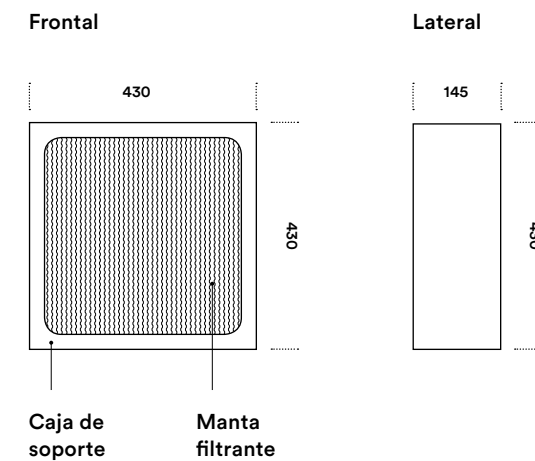
El refiltro se puede combinar con un soporte metálico del separador de partículas de pintura edrizzi® a una profundidad de 500 o 300.

Construcción

El postfiltro se puede combinar con un elemento insertable y el separador de niebla de pintura edrizzi® a una profundidad de 300 o 500.



Dimensiones (mm)



Comentario

	Tolerancia de medidas	+1 mm / -1 mm
	Grosor del material	1 mm

La superficie de filtración corresponde a 0,19 m² / soporte refiltro.

En función del tipo de superficie se emplean diferentes materiales filtrantes.



NFEWPO2, NFEWPO3

Refiltro para montaje en la parte trasera

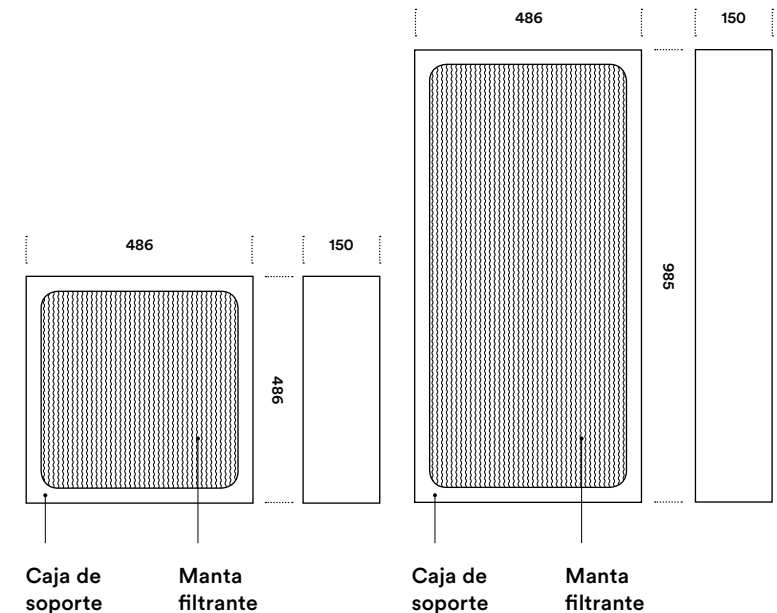
El cambio se puede realizar por el lateral o en la parte trasera. La ventaja de este sistema es su cambio, que se realiza sin tener que tocar los boxes edrizzi® Vario. La caja de soporte del refiltro NFEWPO2 o NFEWPO3 se fabrica en cartón ondulado ignífugo y si no está muy sucia se puede reutilizar las veces que quiera.

Las cajas-soportes refiltro edrizzi® NFEWPO2 y NFEWPO3 se introducen por una apertura lateral – por lo general por puertas laterales sobre las guías de inserción en forma de U. Tras su saturación esas variantes de refiltro se pueden sacar sin tener que tocar la caja edrizzi®, para sustituir con una manta filtrante nueva y volver a insertarlas.

Construcción (mm)

El frontal y lateral NFEWPO2

El frontal y lateral NFEWPO3



Comentario

	Tolerancia de medidas	+1mm / -1mm
	Grosor del material	1mm

Superficie filtrante NFEWPO2 valer 0,22 m²/ postfiltro.
Superficie filtrante NFEWPO3 valer 0,46 m²/ postfiltro.

En función del material de la superficie se emplean diferentes materiales filtrantes

Montaje



El acceso lateral es idóneo para cambiar los refiltros de forma independiente de las cajas edrizzi®.

En esta planta de presentación en el Centro técnico de edrizzi® se ha colocado adicionalmente una limpieza automática de cartuchos como segundo filtro secundario.



Los refiltros múltiples edrizzi® se montan en la cámara de extracción aire después de la caja edrizzi®.

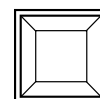
Soportes metálicos

Los soportes metálicos edrizzi® E 300 y E 500 se emplean como estructura de apoyo para la caja edrizzi® Vario 500 y 300 y para varios refiltros. Con esos soportes se pueden acoplar las cajas edrizzi® fácil y rápidamente, según las fases, para generar una pantalla de cajas edrizzi® de cualquier tamaño. Los soportes se fabrican de chapa de acero galvanizado o si lo desea de acero inoxidable.

Los soportes con el edrizzi® Vario se pueden usar en cabinas de pintado con ventilación horizontal o vertical o bien con una combinación de ambas. También se pueden montar en diagonal o en subterráneo. Permiten una modificación fácil en sistemas ya existentes.

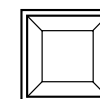


El edrizzi® Vario en el soporte metálico adecuado.



E 300

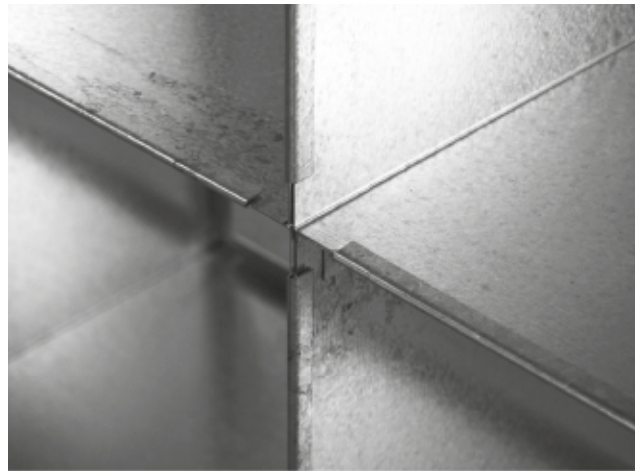
38



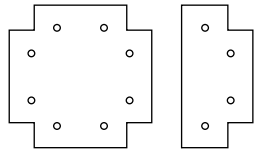
E 500

38

Ensamblaje soportes metálicos



Pletinas de montaje (total/parcial)



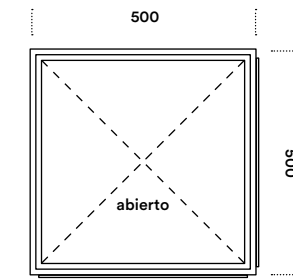
Con esos elementos se pueden combinar las cajas edrizzi® fácil y rápidamente – según las fases – para generar una pantalla de aspiración de cualquier tamaño.



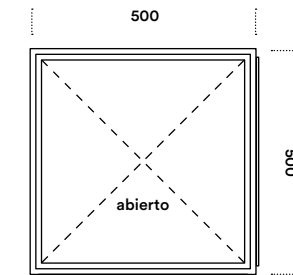
Dimensiones (mm)

Comentario

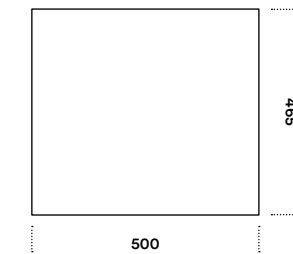
Vista frontal, E 500



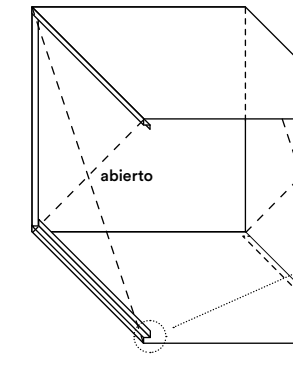
Vista frontal, E 300



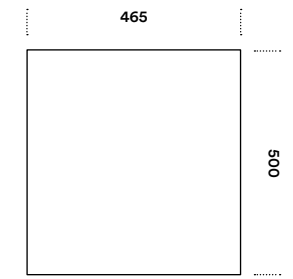
Vista superior, E 500



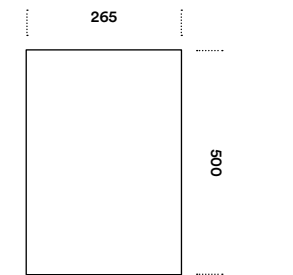
Vista superior, E 300



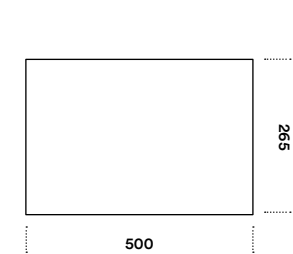
Vista lateral, E 500



Vista lateral, E 300



Vista superior, E 300

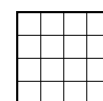


	Tolerancia de medidas	+0 mm / -1 mm
	Grosor del material	1 mm
	Material E 300 & E 500	Chapa de acero galvanizado

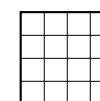
Soluciones técnicas

Las soluciones técnicas específicas para cada aplicación son para nosotros un reto y un perfeccionamiento. Las posibles soluciones en el tratamiento de superficies son muchas, pues en la práctica los métodos no suelen ser comparables. En cada aplicación se obtiene por lo tanto una situación de revestimiento diferente, dependiendo del material, el tamaño de la instalación, la aplicación y el consumo de aire.

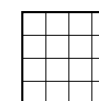
En muchas áreas podemos sacar provecho de nuestra experiencia de muchos años: la investigación y el desarrollo en nuestro propio centro técnico, innumerables sistemas probados en funcionamiento y la estrecha colaboración con fabricantes de instalaciones de renombre avalan nuestros conocimientos. Trabajadores experimentados del Centro técnico edrizzi® toman medidas in situ y planean la modificación y la reforma para obtener un sistema de pintado rentable y ergonómico.



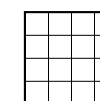
Puesto de
pulverización
modular
42



Subterráneo
44



ULF
46



ABRO
48

Puesto de pulverización modular edrizzi®

Para una modificación sencilla en instalaciones existentes, así como para instalaciones nuevas, edrizzi® recomienda una cabina de pintura modular, una cabina con todas las características del sistema edrizzi®, flexible en tamaño, ergonómico, rentable y con una larga vida útil.

La base la componen, una cámara de aire de chapa con extracción de aire y una pantalla edrizzi® Vario con el tipo correspondiente. En función de la aplicación se pueden integrar hasta dos refiltros múltiples. Los refiltros en la cámara del aire pueden ser cambiados por el lateral, independientemente del separador de partículas de pintura. Para el refiltro están disponibles todos los soportes del sistema edrizzi®, en base al tipo de recubrimiento y el tipo de superficie.



Ventilador de extracción de aire en un puesto de pintura edrizzi®



Cabina de pintura con sistema modular edrizzi® que consiste de una cámara de aire de chapa con extracción de aire y una pantalla de edrizzi® Vario con el tipo correspondiente.

- ① Cabina de aplicación ergonómica con menos ruido y olores
- ② Pantalla con sistema edrizzi® del tipo Vario correspondiente
- ③ Área refiltro con acceso lateral para cambiar el refiltro independientemente
- ④ Ventilador y tuberías de extracción de aire
- ⑤ Cerramiento de chapa
- ⑥ Cerramiento de la cabina

edrizzi® con montaje subterráneo para aplicaciones industriales

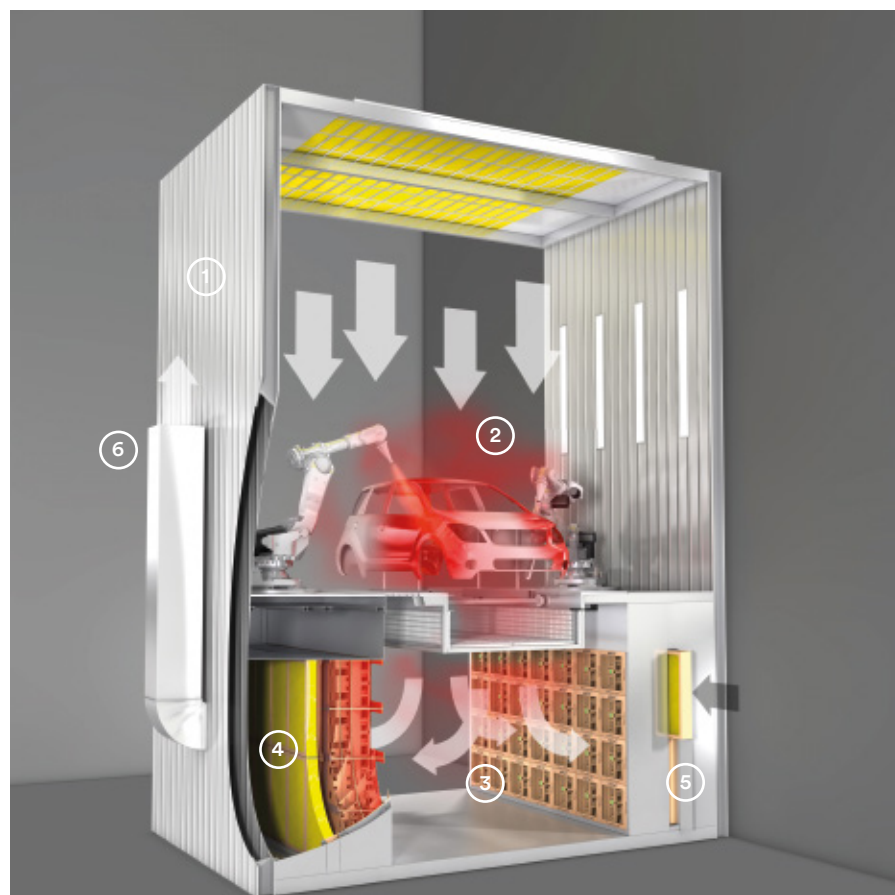
Esta solución de retención de partículas de pintura se puede instalar en instalaciones industriales grandes existentes o diseñar para instalaciones nuevas. Este sistema se está utilizando ya en numerosas instalaciones de la industria de automoción. En caso de modificación, técnicos de edrizzi® se encargan de la medición del aire y de la planificación. La reforma se efectúa, por lo general, el los fines de semana.

Instalaciones nuevas

En las instalaciones nuevas, el Centro técnico edrizzi®, recomienda montar el separador de partículas de pintura en la zona de debajo de las rejillas. Eso permite el acceso a las cajas edrizzi®, sin tener que acceder por la zona de pintado y sin extraer las rejillas.

En las líneas de pintado de nueva concepción el Centro técnico edrizzi® recomienda el montaje vertical del separador de niebla de pintura en la zona inferior del sistema.

- ① Cerramiento de la cabina
- ② La zona de pintado
- ③ Zona de separación subterránea con frontal edrizzi® vertical
- ④ Zona de refiltro En función de la aplicación la filtración secundaria puede ser montada en cualquier lugar de la zona de extracción de aire
- ⑤ Cerramiento de chapa
- ⑥ Tubería de extracción de aire



Las cajas edrizzi® en montaje horizontal. La rentabilidad aumenta notablemente sobre todo en las instalaciones industriales de gran tamaño con rejillas muy resistente y pesadas gracias al sistema edrizzi®.

- ① Rejillas metálicas resistentes
- ② Los soportes de chapa fabricados a medida con cajas edrizzi®
- ③ Zona refiltro En función de la aplicación la filtración secundaria puede ser montada en cualquier lugar de la zona de extracción de aire
- ④ Zona de pintado
- ⑤ Cerramiento de la cabina

Modificación de instalaciones existentes

En aspiraciones por el suelo, el sistema edrizzi® se puede montar justo debajo de las rejillas de la zona de pintado, en vertical o con forma de V colgante. Las cajas edrizzi® se introducen en soportes de chapa debajo de las rejillas. Esos soportes se fabrican a tamaño según diseño, no son piezas estándar. La gran ventaja de este sistema, comparado con otros sistemas convencionales, es que dura treinta veces más, eso significa tener que parar menos, levantar menos las rejillas resistentes pesadas para cambiar las cajas edrizzi®. De esta manera la instalación será más rentable.

edrizzi® y ULF

ULF es la abreviatura de Umlauffilter-Technologie = tecnología de filtro por circulación y se emplea en la industria de pintura desde hace años. La combinación de edrizzi® con ULF consigue un concepto de pintado de alta eficacia, con una retención de hasta casi el 99% para los tipos de recubrimiento de superficie de secado rápido. Con esa variante se consiguen duraciones de refiltro de hasta un año.

El sistema se compone de unos soportes de chapa de acero galvanizado con las cajas edrizzi® Vario y una zona de aspiración, un manta filtrante por circulación sin-fin, el sistema giratorio automatizado y una unidad de aspiración.

Las cajas edrizzi® Vario son el primer nivel de filtración y captan la mayor parte de las partículas de pintura. La manta filtrante giratoria situada detrás se emplea como refiltro. Recoge el resto del polvo fino y lo transporta continuamente al área de limpieza. Como equipo de limpieza se emplea un recolector de polvo con auto-limpieza, un producto desarrollado por el Centro técnico edrizzi®. Ahí el material de pintura seco y limpio se aspira y se recoge en un depósito de 200 litros. Así el filtro giratorio no pierde su capacidad de absorción. La extracción del aire se efectúa mediante ventiladores igual que en las cabinas de pintura convencional.

edrizzi® y ULF, al igual que todos los sistemas de extracción de la casa edrizzi® se pueden instalar tanto en vertical como en horizontal. Una modificación de instalaciones existentes es fácil y económica. El sistema edrizzi® y ULF es una de las soluciones más limpias para todas las zonas de aplicación de la industria de pintado, desde la cabina más sencilla o las variantes subterráneas potentes hasta la integración el sistema edrizzi® y ULF en las líneas de pintado automáticas.

El recolector de polvo ULF dispone de auto-limpieza



El sistema edrizzi® con ULF consiste de unos soportes de acero galvanizado con las cajas edrizzi® Vario, una zona de aspiración con filtro giratorio sin fin, el sistema giratorio automatizado y la unidad de aspiración.

- ① Zona de aplicación ergonómica con menos ruido y olores
- ② Pantalla con sistema edrizzi con el tipo Vario correspondiente
- ③ Carcasa de chapa de acero con el manta filtrante giratoria sin fin, incluyendo aspiración automática
- ④ El recolector de polvo ULF
- ⑤ Ventilador de extracción de aire y tubería de salida
- ⑥ Cerramiento de la cabina

edrizzi® y ABRO

El sistema edrizzi® y ABRO es la combinación de una pantalla edrizzi® Vario con una manta refiltro automática auto-enrollable por impulsos. La combinación consigue un concepto de pintado de alta eficacia, con una retención de hasta casi el 99% de partículas en suspensión. Con este sistema se consiguen vidas útiles de semanas de la filtración secundaria edrizzi, en función de la aplicación.

El concepto consiste de unos soportes chapa de acero galvanizado con cajas edrizzi® Vario y una cámara de extracción, una manta refiltro y el sistema giratorio automático. Como refiltro se emplea principalmente una manta de Paint-Stop.

Las cajas edrizzi® Vario son el primer nivel de filtración y recogen la mayor parte de las partículas de pintura. La manta filtrante situada detrás se emplea como refiltro. Capta y retiene el polvo fino restante, recibe un impulso automático y se vuelve a enrollar. La manta filtrante saturada se puede sustituir rápida y sencillamente por el acceso lateral, independientemente del grado de saturación de las cajas Vario. La extracción del aire se efectúa al igual que en las cabina habituales de pintura mediante ventiladores.

edrizzi® y ABRO, se puede montar tanto vertical como horizontal igual que el resto de sistema Edrizzi. Las modificaciones de instalaciones existentes son fáciles y económicas. El sistema edrizzi® y ABRO es una de las soluciones más limpias para todos las zonas de aplicación de la industria de pintado, desde la cabina más sencilla o los variados sistemas subterráneos potentes hasta la integración del sistema edrizzi® en la líneas de pintado automáticas.



El sistema edrizzi® y ABRO consiste de unos soportes de acero galvanizado con las cajas edrizzi® Vario y una zona de aspiración, una manta refiltro y el sistema giratorio automatizado.

- ① Zona de aplicación ergonómica con menos ruido y olore
- ② Pantalla con sistema edrizzi® con el tipo Vario correspondiente
- ③ Manta refiltro auto-enrollable automática insaturable
- ④ Conducto de extracción de aire
- ⑤ Cerramiento de la cabina
- ⑥ Cámara de chapa
- ⑦ Manta refiltro saturada

Contacto

edrizzi®
un producto de Brainflash

Brainflash
Patententwicklungs GmbH
Bründlangerweg 12
9900 Lienz, Austria
T +43 4852 726 74
F +43 4852 726 74-10
office@brainflash.at
www.brainflash.at

Puede encontrar distribuidores
edrizzi® en todo el mundo en nuestra
página web www.edrizzi.com

Su socio edrizzi®

Nota legal

**Propietario del medio y
responsable del contenido**
Brainflash Patententwicklungs GmbH
Bründlangerweg 12, 9900 Lienz, Austria
T +43 4852 726 74, F +43 4852 726 74-10
office@brainflash.at, www.brainflash.at

Concepto y diseño
Bruch—Idee & Form
(www.studiobbruch.com)

Texto y contenido
azett kommunikation
(www.azett-kommunikation.com)

Visualización 3D
Aberjung Design Agency
(www.aberjung.com)

Fotografía Martin Lugger
(www.martinlugger.com)

Impresión
Medienfabrik Graz

**Reservado el derecho a errores
de impresión y erratas.**

Las mejores ideas son a menudo las más sencillas.