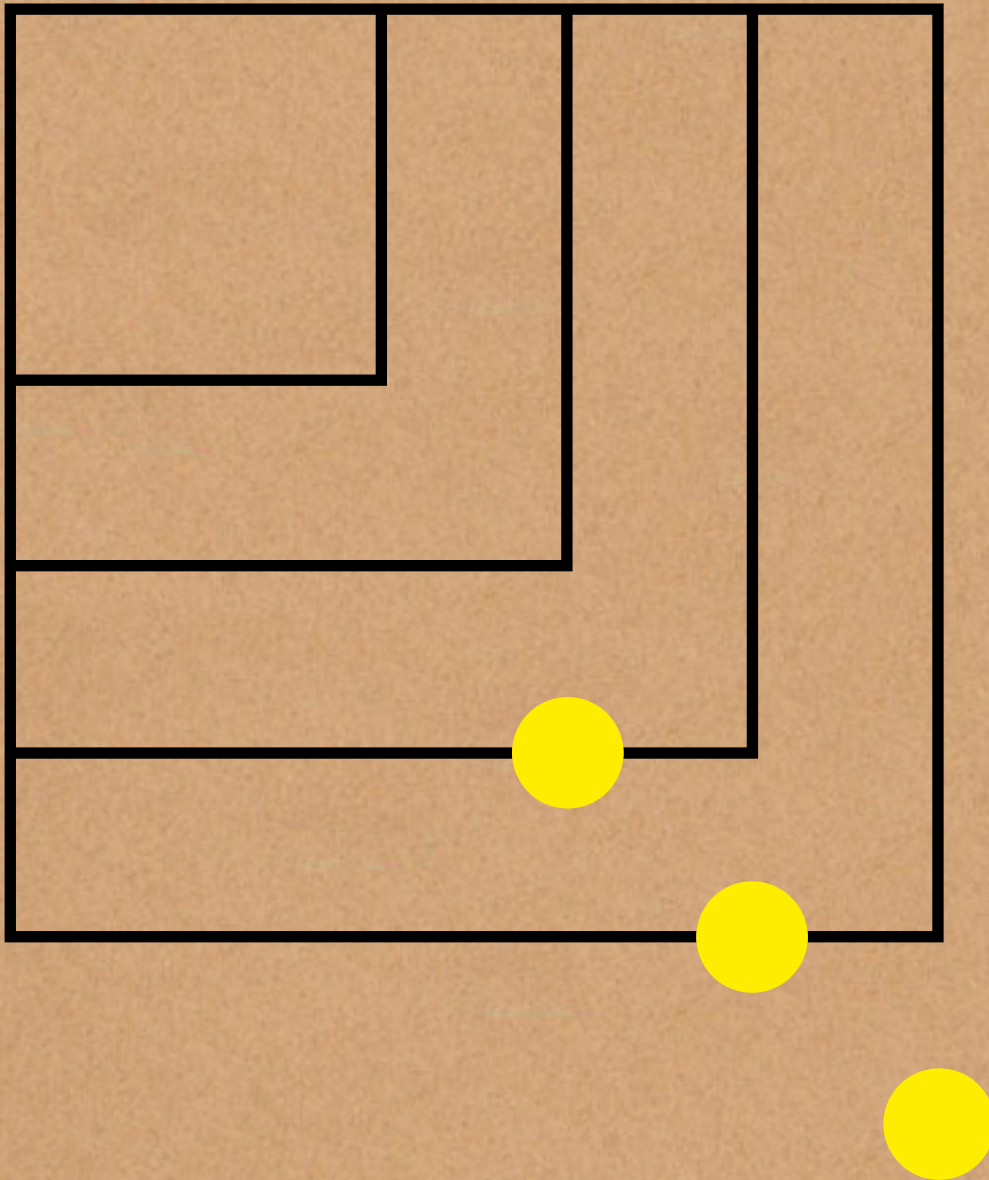


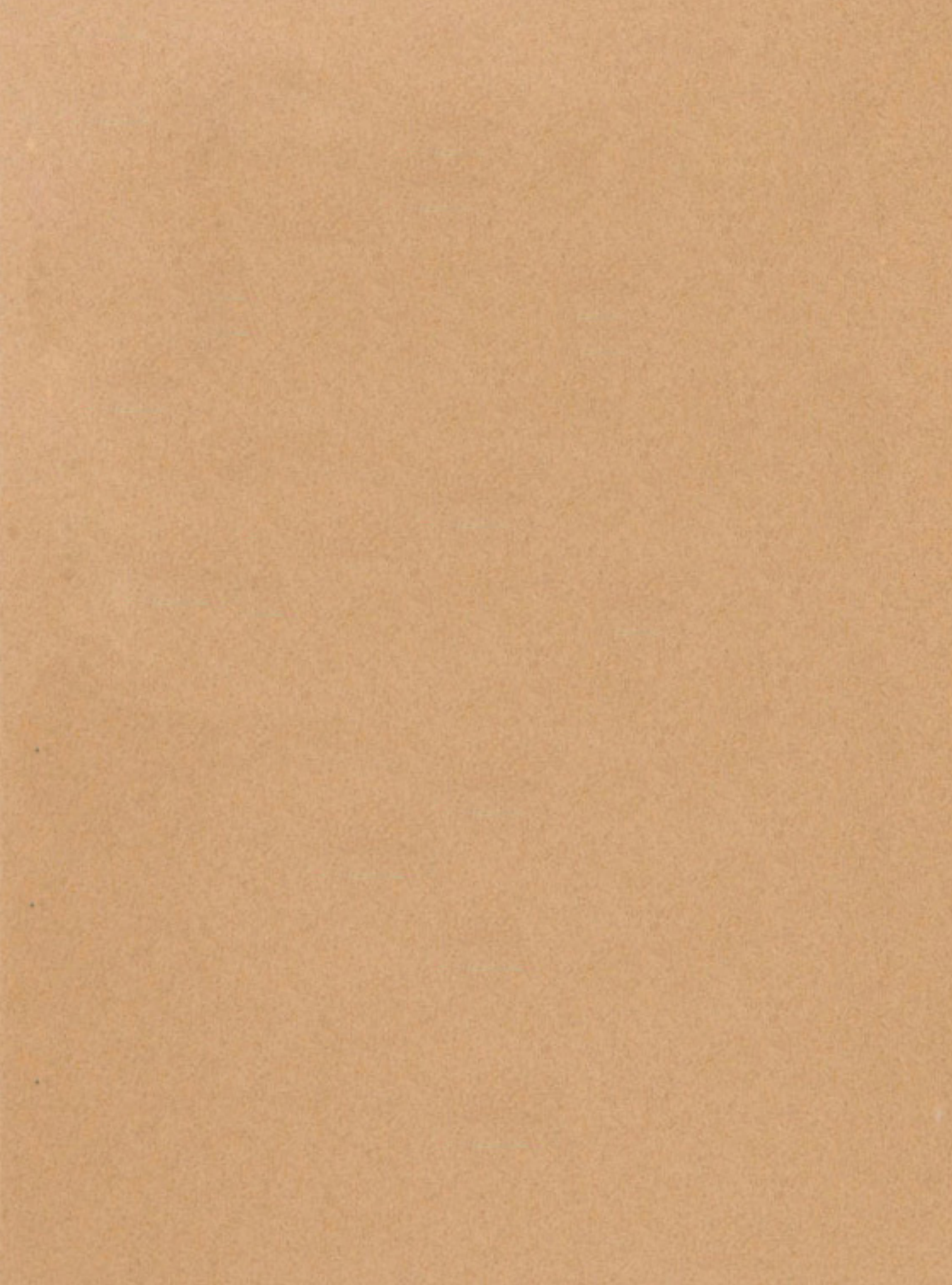
Das edrizzi® System

The Original. Developed in Austria.



edrizzi®

**Paint Mist
Separator System.**



**edrizzi® – The Original
Paint Mist Separator System.
Developed in Austria.**



**Woher wir kommen.
Wohin wir gehen.**

Umweltschutz und Herkunft

Seit über 20 Jahren beschäftigen wir uns intensiv mit umweltschonender Farbnebelabscheidung. Im firmeneigenen Technikum in Lienz steht die Overspray Problematik im Fokus sämtlicher Entwicklungen. In langjähriger Forschung, enger Kooperation mit der Lackierindustrie und namhaften Anlagenbauern haben wir revolutionäre Systeme zur Aufnahme von Lacknebel entwickelt. Mehrere laufende Patente unseres Unternehmens unterstützen unzählige internationale Lackierbetriebe bei der Reduzierung und Vermeidung schadstoffreicher Lackabfälle.

Von der Box zum System

Die Basis unseres Systems sind die patentierten edrizzi® Farbnebelabscheider, handliche Boxen aus wiederverwendetem Karton, die zum Synonym für wirtschaftliche, umweltschonende und ergonomische Lackierung geworden sind. Die edrizzi® Vario Boxen ersetzen die bisherigen edrizzi® Automotive und bieten in ihrer Vielfalt das optimale Ergebnis für alle Anwendungsbereiche der Lackierindustrie. Rund um die Farbnebelabscheidung ergänzen wir das System mit unterschiedlichen Nachfilterungsstufen.

Entwicklung

Fortschritt ist unser Antriebsmotor. Die Vielfalt der edrizzi® Lösungen wächst mit jeder neuen Spezialanwendung. Diese Broschüre präsentiert das System edrizzi® an sich, da es in der Praxis für jede Oberflächen-situation passend konzeptioniert wird. Sonderlösungen sehen wir als Herausforderung und Weiterentwicklung.

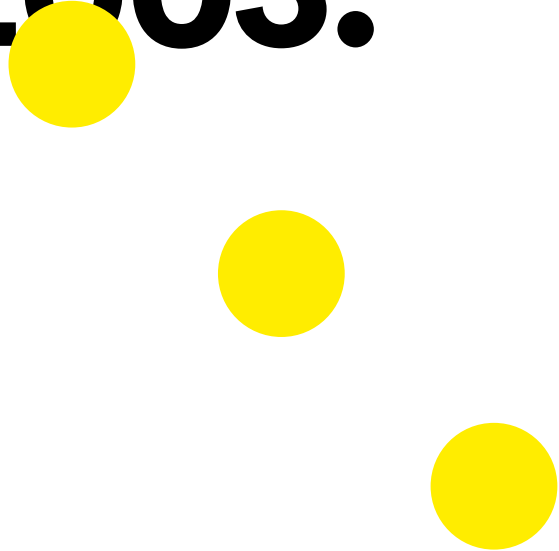
Fortschritt auch in der Markenbildung – den Launch der neuen edrizzi® Vario Boxen haben wir zum Anlass genommen, uns in einem neuen Corporate Design zu präsentieren.

Wir haben mit dem edrizzi® System einen wichtigen Schritt zu einer energie- und ressourcenschonenden, anwenderfreundlichen Lackierung geleistet. Gehen Sie diesen Weg mit uns.

Michael Eder,
Erfinder und Geschäftsleitung

**Wirtschaftlich, effizient, flexibel,
hochwertig und auch umwelt-
freundlich. Nicht weil es einfach
gut klingt, sondern auch so ist.**

**Das Original Paint Mist
Separator System seit 2003.**



Die besten Ideen sind die einfachsten.

edrizzi® ist ein seit 2003 patentiertes System zur Farbnebelabscheidung im Lackierbereich. Die Basis des Systems ist ein handlicher Kubus, gefertigt aus natürlich nachwachsendem Rohstoff, Wellpappe. Flexibel in der Handhabung und einfach in der Nachrüstung verfügt edrizzi® über eine hohe Aufnahmekapazität und ist in den meisten Fällen kostengünstig in der Verbrennungsanlage zu entsorgen.

A

Die Box als Basis

Der Geniestreich des edrizzi® Vario Systems liegt im Verborgenen der unscheinbaren Boxen: Der Farbnebel wird durch Unterdruck in das komplexe System aus Kanten und Öffnungen geleitet, um eine maximale Aufnahme zu erzielen. Die Potenzierung der Aufnahmefläche, die Anordnung der unterschiedlichen Leitsysteme und Nutzung der Fliehkraft ermöglichen die revolutionäre Aufnahmekapazität des Systems. Drei unterschiedliche Lösungen unterstützen die Eigenschaften verschiedener Oberflächenmaterialien bei der Aufnahme. Durch diese Entwicklung ist jeder Anwendungsbereich der Lackierindustrie abgedeckt und die Typen edrizzi® Vario ersetzen das bisherige System edrizzi® Automotive. Die Verarbeitung von brandhemmender Wellpappe (Zertifizierung DIN4102, Prüfung auf Schwerentflammbarkeit Baustoffklasse B1) macht das edrizzi® Vario System sicher und stabil in der Anwendung.

B

Von der Box zum System

In der Praxis ist jedes Beschichtungsverfahren unverwechselbar. In jeder Anwendung ergibt sich eine andere Lackiersituation, abhängig von Material, Anlagengröße, Anwendung und Lufthaushalt. Daraus ergeben sich Abscheidegrad und Aufnahmekapazität des edrizzi® Systems, das bis zu 99 % des Oversprays bewältigen kann. Nach langjähriger Erfahrung mit unserem System sind die Ergebnisse immer unterschiedlich, doch immer revolutionär!

Das edrizzi® Verfahren wird im Umluft- oder Abluftbetrieb angewendet. Die Wellpappe-Boxen werden nach dem Prinzip eines Baukastensystems in beliebiger Größe zu einer Gesamtfilterfläche montiert. Verzinkte Blechrahmen dienen als Stützkonstruktion. Die Verwendung einer edrizzi® Nachfilterstufe wird für die Optimierung des Abscheidegrads der Anlage empfohlen. Als Nachfilterung stehen verschiedene Elemente zur Verfügung, die je nach Anwendungsbereich konzeptioniert werden. Nach der vollkommenen Sättigung können Farbnebelabscheider und Nachfilter separat schnell und flexibel einzeln ausgewechselt werden. edrizzi® Vario Boxen mit getrocknetem Lack können kostengünstig in Verbrennungsanlagen entsorgt werden.

C

Anwendungsbereich

Unabhängig vom Applikationsverfahren kann das edrizzi® System in jeder x-beliebigen Anlage eingesetzt werden: Horizontal als auch vertikal oder kombiniert liegend und stehend verbaut, vom kleinsten Handspritzstand bis zu automatisierten Lackierstraßen. Die edrizzi® Technologie kann an bestehende Systeme einfach und kostengünstig nachgerüstet werden. Durch die langjährige Anwendung sind die Erfahrungswerte verschiedener Lackiersituationen hoch. Sonderlösungen werden im hauseigenen Technikum entwickelt und getestet.

Die edrizzi® Kuben in dieser Lackierkabine der Autozulieferindustrie sind horizontal eingebaut.
Die Farbnebelabscheider können je nach Anwendungsfall stehend oder liegend eingesetzt werden.



Die Benefits des edrizzi® Systems



Wirtschaftlichkeit

Die Umstellung von Nass- auf Trockenlackierung senkt durch Umluftbetrieb die Kosten in der Lackierung um ein Vielfaches:

- ① Einsatz von Wasser zur Overspray-Abscheidung entfällt
- ② Teure Lackschlammentsorgung als Sondermüll entfällt
- ③ Kosten- und zeitintensive Lackschlammaustragung entfällt
- ④ Einsatz von Chemikalien (Koagulierungsmittel, Entschäumer und Bakterizide, etc.) entfällt
- ⑤ Korrosion der Kabinentechnik wird reduziert
- ⑥ Ohne Pumpentechnik entfallen Wartungskosten
- ⑦ Reinigungskosten der Anlage werden reduziert
- ⑧ Sparsame Lieferung und Lagerung durch zerlegte Boxen



Effizienz

Aufnahmekapazität: je nach versprühtem Oberflächenmaterial 100 kg/m² und mehr; Abscheidegrad: 97% bei fachgerechter Anwendung und edrizzi® Nachfilterung



Nachhaltigkeit

Kostengünstige Entsorgung des getrockneten Lackes (z. B. in der Verbrennungsanlage), keine Chemikalien



Ergonomie

Der Lärmpegel in der Lackierzone wird zwischen 15 und 20 dB gesenkt; keine Geruchsbelästigung durch Nassauswaschung



Flexibilität

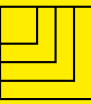
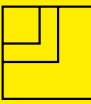
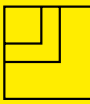
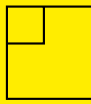
Einfache Umrüstung bestehender Systeme; für alle Oberflächenmaterialien einsatzfähig; Ausbau und Erweiterungsmöglichkeiten der Anlage; Variantenreichtum der edrizzi® Nachfiltersysteme

Jedes Oberflächenverfahren ist verschieden. Es ergeben sich unzählige Anwendungsbereiche, die das edrizzi® Team als Herausforderung für Systemlösungen und Entwicklungen sieht.

Produkt Übersicht

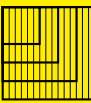
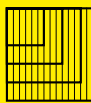
Vario16

Die Basis des edrizzi® Systems sind die drei Typen Vario Farbnebelabscheider für verschiedene Oberflächenmaterialien. Diese einfachen Kartonboxen mit ihrem komplexen Innenleben nehmen einen Großteil des Oversprays auf.

	Vario Fine		Vario Medium		Vario Medium hydro		Vario Rough
18		20		22		24	

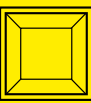
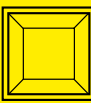
Nachfilter26

Nachfilterungen ergänzen die Farbnebelabscheidung und werden je nach Anwendungsfall konzeptioniert und empfohlen. Das edrizzi® Technikum bietet für verschiedene Oberflächenmaterialien und Applikationsarten Lösungen.

	NFE02		CUBE01		NFEWP01		NFEWP02 NFEWP03
28		30		32		34	

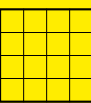
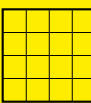
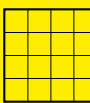
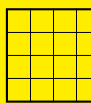
Einschubelemente36

Einschubelemente dienen als Stützkonstruktion für die edrizzi® Farbnebelabscheider und einige Nachfiltervarianten und werden im einfachen Baukastensystem aus verzinktem Stahlblech aufgebaut.

	E 300		E 500
38		38	

Systemlösungen40

Anwendungsspezifische Systemlösungen sind die High-End-Varianten des edrizzi® Systems und Ergebnis jahrelanger Entwicklung im edrizzi® Technikum sowie vieler laufender Systeme in unterschiedlichen Branchen.

	Spritzstand Modular		Unterflur- anwendung		ULF		ABRO
42		44		46		48	

Vario

Der Weg zu den Vario Kuben

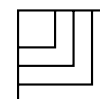
„Unsere Forschungen und Erfahrungswerte haben ergeben, dass sich – abhängig von der Zusammensetzung des verarbeiteten Materials – Overspray in verschiedenen Bereichen der Farbnebelabscheider absetzt. Diese Werte waren der Schlüssel für den Aufbau der verschiedenen Leitsysteme der Typen fine, medium und rough. Zum besseren Verständnis des komplexen Systems der Farbnebelabscheidung muss erklärend hinzugefügt werden, dass nicht alle Bereiche der Boxen gesättigt werden sollen. Der Hauptanteil des Lackstaubs wird im vorderen Drittel gesammelt, die Leitsysteme in der Tiefe dienen dazu, einen möglichst hohen Abscheidegrad zu erreichen und sollen nicht voll gesättigt werden.“ Michael Eder, Erfinder

Die drei Typen edrizzi® Vario sind das Ergebnis einer langjährigen Entwicklung und eines intensiven Austauschs mit der Lackierindustrie und ersetzen das bisherige System edrizzi® Automotive. Die Verarbeitung von brandhemmender Wellpappe macht das edrizzi® Vario System sicher und stabil in der Anwendung. Die drei Lösungen unterstützen die Eigenschaften verschiedener Lack- und Kleberarten bei der Aufnahme. Durch diese Entwicklung ist jeder Anwendungsbereich der Lackierindustrie abgedeckt.

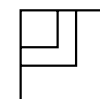
Gesättigte und ungesättigte edrizzi® Farbnebelabscheider im Vergleich.

Ein Lackkuchen auf der Vorderseite bedeutet allerdings noch lange nicht Sättigung, da der Großteil der Aufnahme im ersten Drittel der Boxen erfolgt und die Tiefen zur Erreichung des Abscheidegrades dienen.

Zur einfachen Kontrolle wird bei laufender Anlage ein Blatt Papier an die Eintrittsöffnung gehalten. Wenn durch die Absaugung das Blatt festgehalten wird, sind die Boxen noch funktionstüchtig.



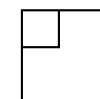
Vario
Fine
18



Vario
Medium
20



Vario
Medium
hydro
22



Vario
Rough
24

Vario fine

Der edrizzi® Vario fine kommt überall dort zum Einsatz, wo der bewährte edrizzi® Vario medium abscheidegradmäßig an seine Grenzen stößt. Anwendungsbeispiele sind Hochrotationsglocken, sehr fein zerstäubte Lösemittellacke, schnelltrocknende Systeme und Nanolacke.



Technische Daten



Abmessungen (mm)

Schematischer Innenaufbau und Sättigung

	Vario fine	300 / 500
	Filterklasse	Farbnebelabscheider
	Aufnahmekapazität	bis 100 kg/m²
	Abscheidegrad	bis 97 %
	Nenn-Volumenstrom	2000 – 3000 m³/m²h
	Empfohlene Anströmungs- geschwindigkeit	0,25 – 2 m/s
	Anfangs-Druckdifferenz bei Nenn-Volumenstrom	Vario 300: 105 Pa Vario 500: 110 Pa
	Temperaturbeständigkeit	bis 80 °C
	Feuchtebeständigkeit	Empfohlene Lagerbedin- gungen: Temperatur 15 – 25 °C rel. Luftfeuchtigkeit 45 – 65 %
	Gewicht leer	Vario 300: ≈ 1400 g Vario 500: ≈ 2200 g
	Brandverhalten	Zertifizierung DIN4102 Prüfung auf Schwerent- flammbarkeit. Baustoff- klasse B1: brandhemmend

Front Vario 300 / 500	Seite Vario 300	Seite Vario 500
485	295	495
		Der Hauptteil des Lacknebels sammelt sich im vorderen Drittel der Vario Boxen.

Vario medium

Der edrizzi® Vario medium bietet die Lösung für den Großteil aller Oberflächenmaterialien und ist seit 2003 in allen Branchen erprobt und erfolgreich im Einsatz.

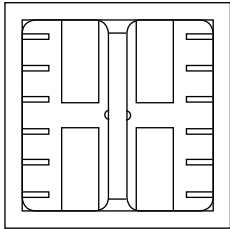
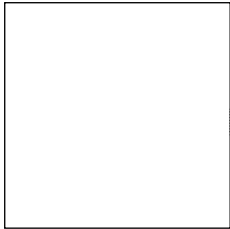


Technische Daten

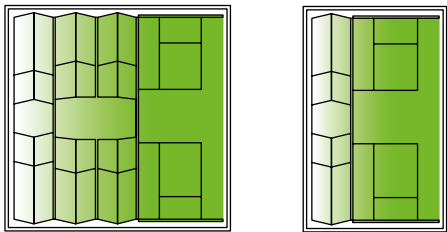


	Vario medium	300 / 500
	Filterklasse	Farbnebelabscheider
	Aufnahmekapazität	bis 100 kg/m²
	Abscheidegrad	bis 97 %
	Nenn-Volumenstrom	2000 – 3000 m³/m²h
	Empfohlene Anströmungs- geschwindigkeit	0,25 – 2 m/s
	Anfangs-Druckdifferenz bei Nenn-Volumenstrom	Vario 300: 68 Pa Vario 500: 88 Pa
	Temperaturbeständigkeit	bis 80 °C
	Feuchtebeständigkeit	Empfohlene Lagerbedin- gungen: Temperatur 15 – 25 °C rel. Luftfeuchtigkeit 45 – 65 %
	Gewicht leer	Vario 300: ≈ 1100 g Vario 500: ≈ 1900 g
	Brandverhalten	Zertifizierung DIN4102 Prüfung auf Schwerent- flammbarkeit. Baustoff- klasse B1: brandhemmend

Abmessungen (mm)

Front Vario 300 / 500	Seite Vario 300	Seite Vario 500
		
485	295	495

Schematischer Innenaufbau und Sättigung



Der Hauptteil des Lacknebels sammelt sich im vorderen Drittel der Vario Boxen.

Vario medium hydro

Der edrizzi® Vario medium hydro bietet die Lösung für Anlagen mit hoher Luftfeuchtigkeit sowie Anwendungen, in welchen die Vario Farbnebelabscheider auf sehr kurze Entfernung mit sehr nassen Oberflächenmaterialien direkt besprüht werden. Als Beispiel dient die Kleinteillackierung.

Um die höchstmögliche Stabilität bei hoher Feuchtigkeit zu garantieren, ist die Ausführung edrizzi® Vario medium hydro nicht aus brandhemmendem sondern nassfestem Papier gefertigt.

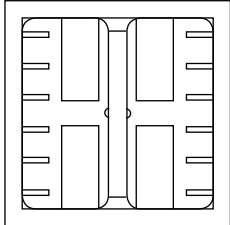
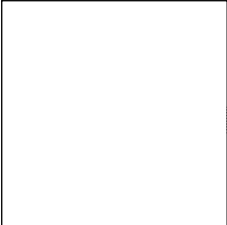


Technische Daten

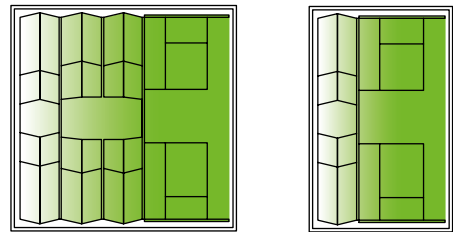


	Vario medium hydro	300 / 500
	Filterklasse	Farbnebelabscheider
	Aufnahmekapazität	bis 100 kg/m²
	Abscheidegrad	bis 97 %
	Nenn-Volumenstrom	2000 – 3000 m³/m²h
	Empfohlene Anströmungs- geschwindigkeit	0,25 – 2 m/s
	Anfangs-Druckdifferenz bei Nenn-Volumenstrom	Vario 300: 68 Pa Vario 500: 88 Pa
	Temperaturbeständigkeit	bis 80 °C
	Feuchtebeständigkeit	Empfohlene Lagerbedin- gungen: Temperatur 15 – 25 °C rel. Luftfeuchtigkeit 45 – 65 %
	Gewicht leer	Vario 300: ≈ 1100 g Vario 500: ≈ 1900 g

Abmessungen (mm)

Front Vario 300 / 500	Seite Vario 300	Seite Vario 500
		
485	295	495

Schematischer Innenaufbau und Sättigung



Der Hauptteil des Lacknebels sammelt sich im vorderen Drittel der Vario Boxen.

Vario rough

Der edrizzi® Vario rough ist die Lösung für jene Anwendungen, bei denen der Vario medium durch zu schnelles Verlegen der Eintrittsöffnungen die Standzeit nicht erreicht, also Lackkuchen auf der Vorderseite bildet. Dabei handelt es sich um Oberflächenmaterialien mit der Tendenz zum Aufschäumen.



Technische Daten

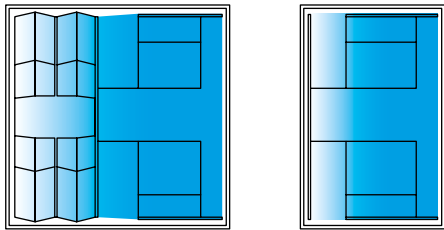


	Vario rough	300 / 500
	Filterklasse	Farbnebelabscheider
	Aufnahmekapazität	bis 100 kg/m²
	Abscheidegrad	bis 97 %
	Nenn-Volumenstrom	2000 – 3000 m³/m²h
	Empfohlene Anströmungsgeschwindigkeit	0,25 – 2 m/s
	Anfangs-Druckdifferenz bei Nenn-Volumenstrom	Vario 300: 21 Pa Vario 500: 56 Pa
	Temperaturbeständigkeit	bis 80 °C
	Feuchtebeständigkeit	Empfohlene Lagerbedingungen: Temperatur 15 – 25 °C rel. Luftfeuchtigkeit 45 – 65 %
	Gewicht leer	Vario 300: ≈ 800 g Vario 500: ≈ 1600 g
	Brandverhalten	Zertifizierung DIN4102 Prüfung auf Schwerentflammbarkeit. Baustoffklasse B1: brandhemmend

Abmessungen (mm)

Front Vario 300 / 500	Seite Vario 300	Seite Vario 500

Schematischer Innenaufbau und Sättigung

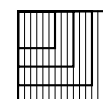


Der Hauptteil des Lacknebels sammelt sich im vorderen Drittel der Vario Boxen.

Nachfilter

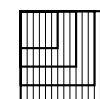
Die Nachfilterung rundet das edrizzi® System ab und wird je nach Anwendungsfall konzeptioniert. Die Nachfilterung wird als zweite Filterstufe nach den edrizzi® Boxen zur Abscheidung von Feinstaub aus der Abluft eingesetzt. Verwendet wird sie überall dort, wo Sprühmedien angewendet werden, die den Einsatz einer Nachfilterung erfordern.

Serienmäßig werden die auswechselbaren edrizzi® Nachfilterelemente mit einer Paint Stop Filtermatte geliefert. Es können nach Anforderung auch andere Filtermaterialien eingesetzt werden. Besonders effiziente, voll-automatische Nachfilterlösungen sind die Patronenabreinigung und die Systeme edrizzi® und ULF und edrizzi® und ABRO. Sonderlösungen können im hauseigenen Technikum entwickelt und getestet werden.



NFE02

28



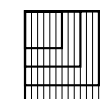
CUBE01

30

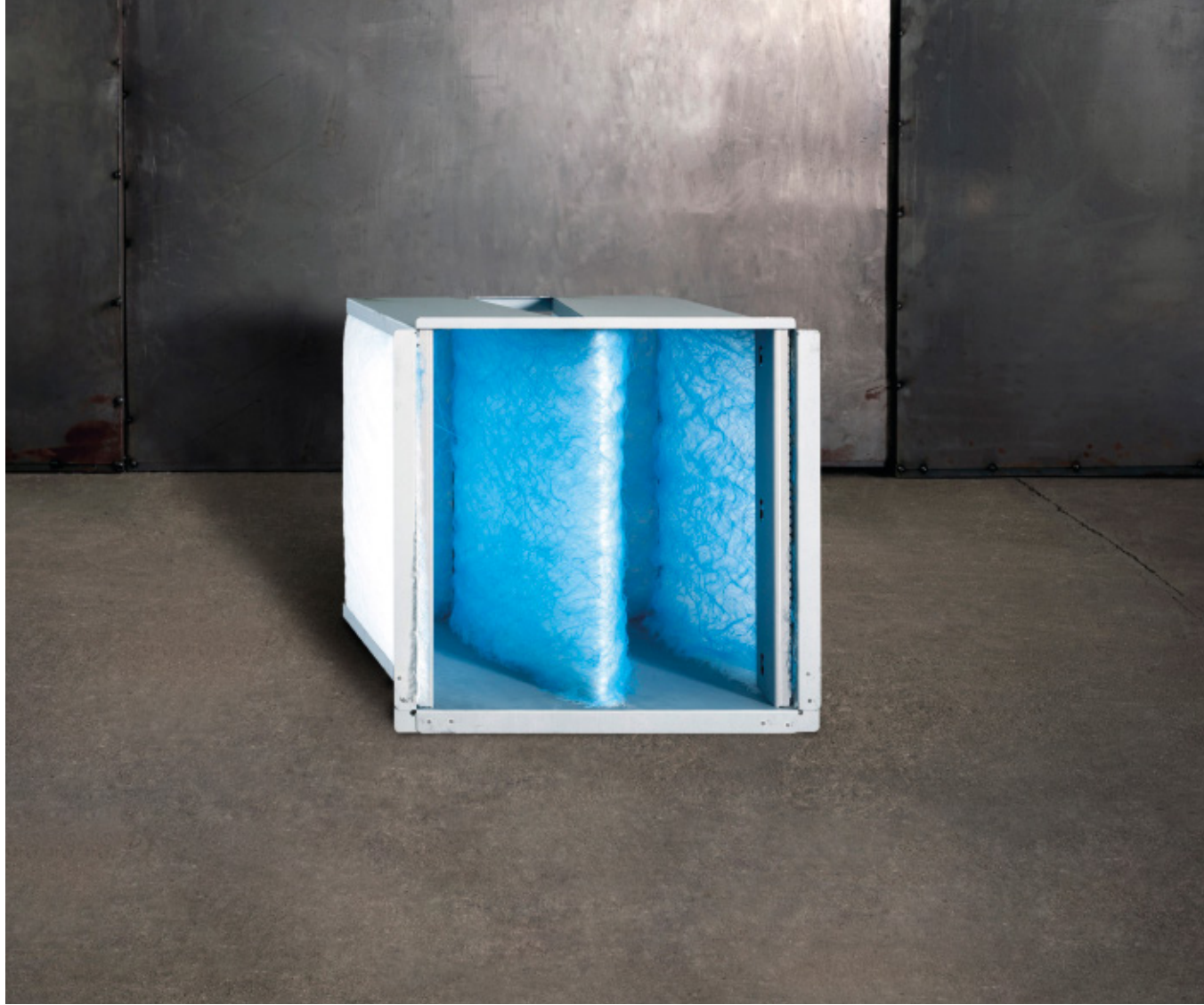


NFEWP01

32

NFEWP02
NFEWP03

34



NFE02

NFE02 bietet die Nachfilterlösung für Anlagen, wo der Einbau der Nachfilterung nur von vorne möglich ist. Die Aufnahmerahmen der edrizzi® Nachfilterelemente werden aus verzinktem Stahlblech hergestellt. In diese Rahmen wird eine Filtermatte eingespannt.

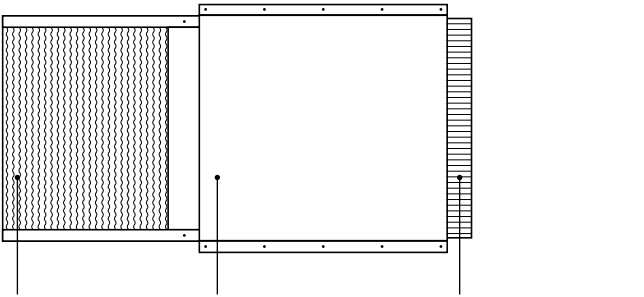
Die Nachfilterelemente werden durch die vordere Öffnung der edrizzi® Einschubelemente E 300 oder E 500 angebracht. Nach der Sättigung kann das Nachfilterelement ausgebaut, mit einer neuen Filtermatte versehen und wieder eingebaut werden.

Aufbau

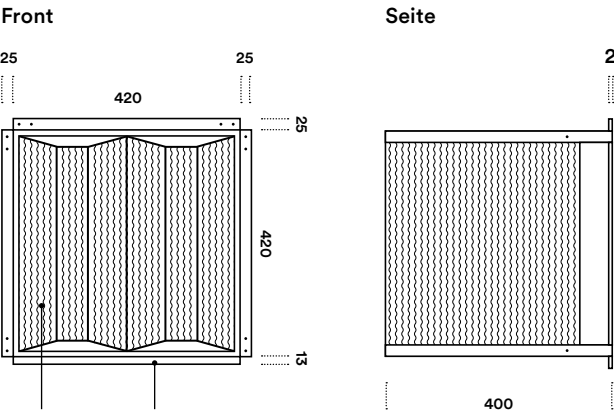
Abmessungen (mm)

Hinweis

Die Nachfilterung ist kombinierbar mit einem Einschubelement und dem edrizzi® Farbnebelabscheider in der Tiefe 300 oder 500 mm.



Nachfilterung NFE02 Einschubelement Farbnebelabscheider



Filtermatte Aufnahmerahmen

	Maßtoleranz	+2 mm / -2 mm
	Materialdicke	1 mm
	Material	Stahlblech verzinkt

Filterfläche NFE02 entspricht 0,77 m² / Nachfilterelement

Die verschiedenen Filtermaterialien zum Einsetzen in die edrizzi® Nachfilterelemente werden an das eingesetzte Oberflächenmaterial angepasst.



CUBE01

Einwegnachfilterung aus Wellpappe

Die Filterfläche von CUBE01 beträgt 1180 × 420 mm und kann mit jedem beliebigen Filtermedium bestückt werden. CUBE01 verfügt über eine integrierte Luftberuhigungszone von 400 mm Tiefe in einer Kammer. Die Filterbox aus Karton wird mit einem Rahmen aus verzinktem Stahlblech am Einschubelement befestigt.

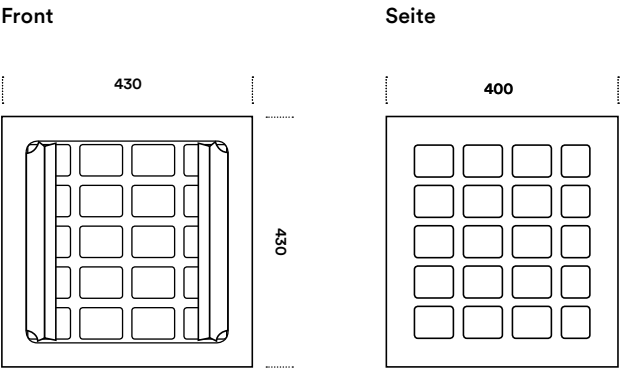
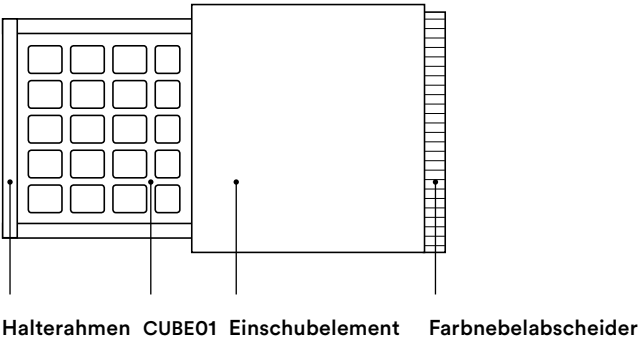
Der Filterwechsel kann von vorne als auch von hinten erfolgen, abhängig von den zwei angebotenen Metallkonstruktionen. Durch sein geringes Gewicht ist CUBE01 einfach in der Handhabung, besonders beim Wechsel an unzugänglichen und hohen Stellen des Spritzstandes. Die Lieferung des CUBE01 als auch der dazugehörigen Einschubrahmen erfolgt zerlegt, flach und deshalb besonders sparsam.

Aufbau

Abmessungen (mm)

Hinweis

Die Nachfilterung im Einschubrahmen ist kombinierbar mit einem Einschubelement und dem edrizzi® Farbnebelabscheider in der Tiefe 300 oder 500 mm.



	Maßtoleranz	+2 mm / -2 mm
	Materialdicke	1 mm
	Material	Stahlblech verzinkt

Filterfläche CUBE01 entspricht 0,45 m²/Nachfilterelement

Die verschiedenen Filtermaterialien zum Einsetzen in die edrizzi® Nachfilterelemente werden an das eingesetzte Oberflächenmaterial angepasst.



NFEWP01

Einweg-Nachfilterung über vorderen Einbau

NFEWP01 ist die Nachfilterlösung für Anlagen, bei denen der Einbau der Nachfilterung nur von vorne möglich ist. Die Aufnahmebox des edrizzi® Nachfilterelementes wird aus brandhemmender Wellpappe gefertigt. Sie kann, falls die Verschmutzung nicht zu groß ist, öfters verwendet werden. Zur Verwendung der Nachfilterelemente müssen einmalig Haltebügel am Einschubelement montiert werden.

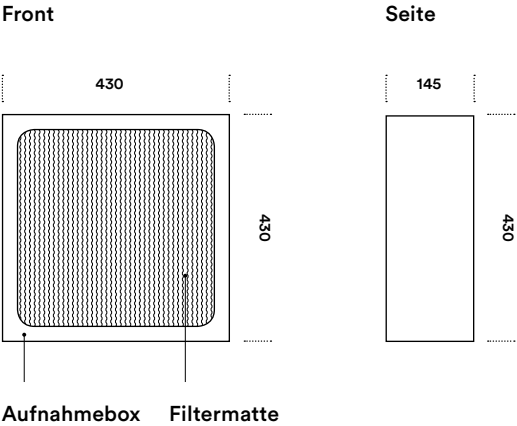
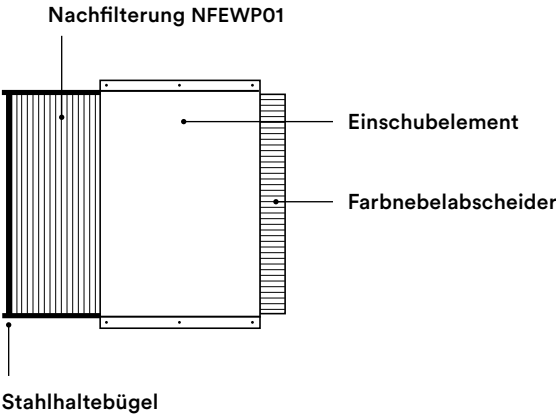
Die edrizzi® Nachfilterelemente werden durch die vordere Öffnung der edrizzi® Einschubelemente E 300 oder E 500 angebracht.

Aufbau

Abmessungen
(mm)

Hinweis

Die Nachfilterung ist kombinierbar mit einem Einschubelement und dem edrizzi® Farbnebelabscheider in der Tiefe 300 oder 500 mm.



	Maßtoleranz	+1mm / -1mm
	Materialdicke	1mm
Filterfläche NFEWP01 entspricht 0,19 m²/ Nachfilterelement		
Je nach Oberflächenmaterial werden verschiedene Filtermaterialien eingesetzt.		



NFEWP02, NFEWP03

Nachfilterung für rückseitigen Einbau

Der Einbau kann seitlich oder rückseitig erfolgen. Der Vorteil dieses Systems ist der Wechsel unabhängig von den edrizzi® Vario Boxen. Die Aufnahmebox des Nachfilterelementes NFEWP02 oder NFEWP03 wird aus brandhemmender Wellpappe gefertigt und kann bei wenig Feinstaub öfters verwendet werden.

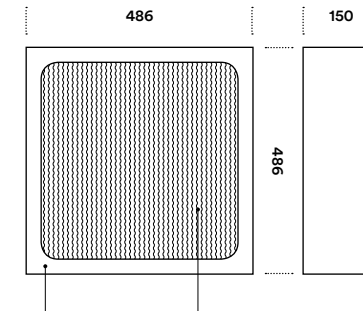
Die edrizzi® Nachfilterelemente NFEWP02 und NFEWP03 werden durch eine seitliche Öffnung eingeführt – im Regelfall durch seitliche Türen über die U-Einschubschienen. Nach der Sättigung können diese Nachfiltervarianten ohne den Ausbau der edrizzi® Vario Farbnebelabscheider ausgebaut und mit einer neuen Filtermatte wieder eingebaut werden.

Abmessungen
(mm)

Hinweis

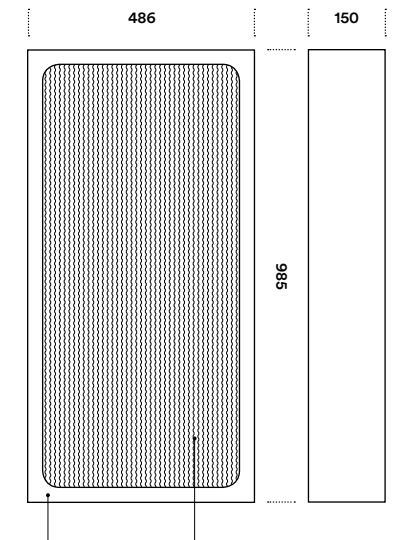
Einbau

Front und Seite
NFEWP02



Aufnahmebox Filtermatte

Front und Seite
NFEWP03



Aufnahmebox Filtermatte



Maßtoleranz	+1mm / -1mm
Materialdicke	1mm

Filterfläche NFEWP02 entspricht 0,22 m²/Nachfilterelement.
Filterfläche NFEWP03 entspricht 0,46 m²/Nachfilterelement.

Je nach Oberflächenmaterial werden verschiedene Filtermaterialien eingesetzt.



Der seitliche Zugang ist optimal, um die Nachfilterung unabhängig von den Farbnebelabscheidern auszuwechseln.

Bei dieser Präsentationsanlage im edrizzi® Technikum wurde zusätzlich eine vollautomatische Patronenabreinigung als zweite Nachfilterstufe eingesetzt.



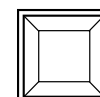
Die edrizzi® Nachfilterstufen werden im Abluftkorpus nach der Farbnebelabscheidung eingebaut.

Einschubelemente

Die edrizzi® Einschubelemente E 300 und E 500 dienen als Stützkonstruktion für die edrizzi® Vario Farbnebelabscheider 300 und 500 und manche Anwendungen der Nachfilterung. Mit diesen Elementen können die edrizzi® Boxen einfach und schnell – entsprechend den Maßsprüngen – zu einer Abscheidewand beliebiger Größe kombiniert werden. Die Einschubelemente werden aus verzinktem Stahlblech oder auf Wunsch aus Edelstahl gefertigt.

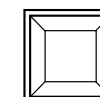
Die Einschubelemente mit dem edrizzi® Vario können in Lackierkabinen mit einer horizontalen oder vertikalen Lüftung bzw. einer Kombination von beiden eingesetzt werden. Ebenso können sie in Schräglage oder im Unterflurbereich montiert werden. Eine einfache Nachrüstung an bestehende Systeme ist möglich.

Das Einschubelement E 500 in Kombination mit edrizzi® Vario 500 medium und der Nachfilterung NFEWP01.



E 300

38

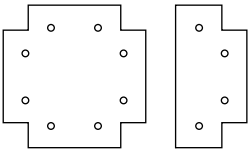


E 500

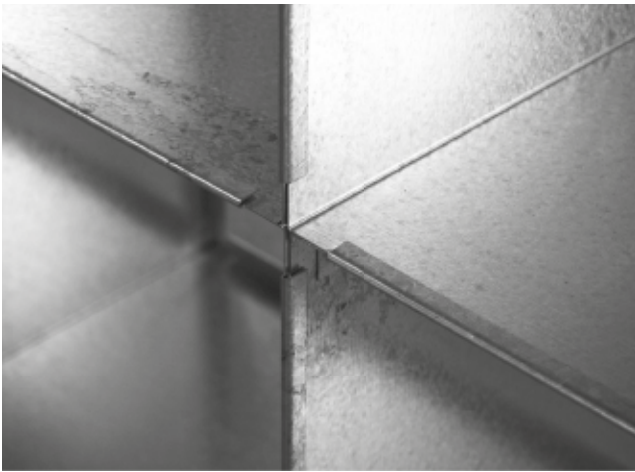
38

Zusammenbau
Einschubelemente

Montage Knotenbleche
(ganz / halb)



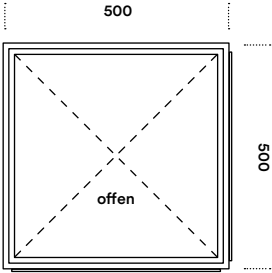
Mit diesen Elementen
können die edrizzi®
Boxen einfach und schnell
– entsprechend den
Maßsprüngen – zu einer
Abscheidewand belie-
biger Größe kombiniert
werden.



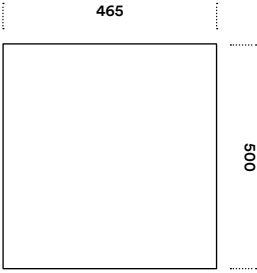
Abmessungen
(mm)

Hinweis

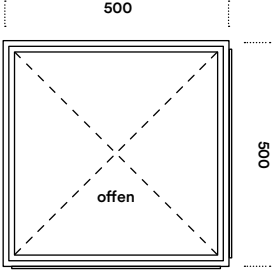
Front, E 500



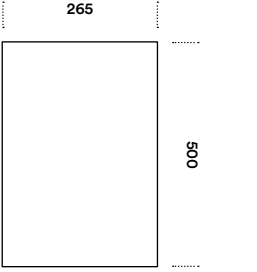
Seite, E 500



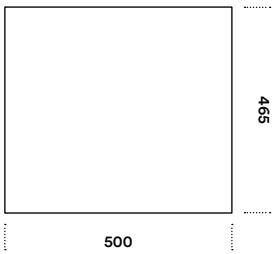
Front, E 300



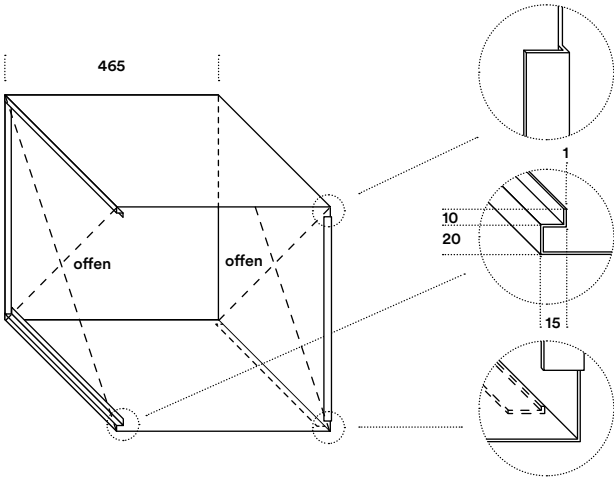
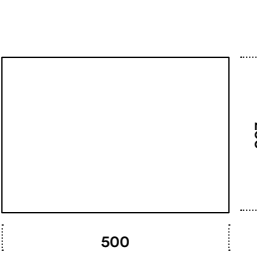
Seite, E 300



Oben, E 500



Oben, E 300



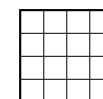
	Maßtoleranz	+0 mm / -1 mm
	Materialdicke	1 mm
	Material E 300 & E 500	Stahlblech verzinkt



Systemlösungen

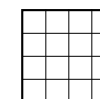
Anwendungsspezifische Systemlösungen sehen wir als Herausforderung und Weiterentwicklung. Lösungsmöglichkeiten in der Oberflächenbearbeitung sind hoch, da in der Praxis Verfahren selten vergleichbar sind. Bei jeder Anwendung ergibt sich so eine neue Beschichtungssituation, abhängig von Material, Anlagengröße, Anwendung und Lufthaushalt.

In vielen Bereichen können wir aus unserer langjährigen Erfahrung schöpfen: Die Forschung und Entwicklung im hauseigenen Technikum, unzählige bewährte laufende Systeme und die enge Zusammenarbeit mit renommierten Anlagenbauern stehen für unser Knowhow. Erfahrene Mitarbeiter des edrizzi® Technikums nehmen Maße vor Ort und planen die Nach- und Umrüstung auf ein wirtschaftliches und ergonomisches Lackiersystem.



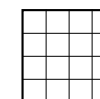
Spritzstand
Modular

42



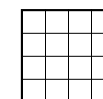
Unterflur-
anwendung

44



ULF

46



ABRO

48

edrizzi® Spritzstand Modular

Zur einfachen Nachrüstung bestehender Anlagen als auch für Neuanlagen empfiehlt edrizzi® den Spritzstand modular, ein Spritzstand mit allen Features des edrizzi® Systems – flexibel in der Größe, ergonomisch, wirtschaftlich und mit hoher Standzeit.

Die Basis bildet ein Blechkörper mit Abluftventilation und einer edrizzi® Vario Wand mit der entsprechenden Type. Je nach Anwendungsfall können bis zu zwei Nachfilterstufen integriert werden. Die Nachfilterungen im Abluftkorpus können unabhängig von der Farbnebelabscheidung seitlich gewechselt werden. Zur Nachfilterung stehen je nach Applikation und Oberflächenmaterial alle Elemente des edrizzi® Systems zur Verfügung.

Abluftventilator auf einem edrizzi® Spritzstand.



Der edrizzi® Spritzstand Modular besteht aus einem Blechkörper mit Abluftventilation und einer edrizzi® Vario Wand mit der entsprechenden Type

- ① Ergonomischer Applikationsbereich mit verminderter Geruchs- und Lärmbelastung
- ② edrizzi® Abscheidewand mit der entsprechenden Vario Type
- ③ Nachfilterungsbereich mit seitlichem Zugang zum unabhängigen Wechsel der Nachfilter
- ④ Abluftventilator und Abluftverrohrung
- ⑤ Blechkörper
- ⑥ Kabineneinhausung

edrizzi® im Unterflurbereich für Industrieanwendungen

Diese Abscheidelösung für große Industrieanlagen kann nachgerüstet als auch in neue Anlagen eingeplant werden. Dieses System ist bereits vielfach in der Automobil- und Automobilzulieferindustrie im Einsatz. Bei Nachrüstungen übernehmen edrizzi® Techniker die Luftmessung und Planung. Die Umrüstung erfolgt in der Regel an einem Wochenende.

Neuanlagen

Bei Neuanlagen empfiehlt das edrizzi®Technikum die Farbnebelabscheidung im Bereich unter den Gitterrosten stehend einzubauen. Das ermöglicht einen Zugang zu den edrizzi® Kuben unabhängig vom Lackierbereich und ohne Entnahme der Gitterroste.

Bei neu konzeptionierten Lackierstraßen empfiehlt das edrizzi® Technikum den vertikalen Einbau der Farbnebelabscheidung im unteren Bereich des Systems.

- ① Kabineneinhausung
- ② Lackierstraße
- ③ Abscheidebereich unterflur mit stehender edrizzi® Wand
- ④ Nachfilterungsbereich (je nach Anwendung kann die Nachfilterung an beliebiger Stelle des Abluftbereichs konzeptioniert werden)
- ⑤ Blechkorpus
- ⑥ Abluftverrohrung



Die edrizzi® Boxen in horizontalem Einbau. Besonders bei großen Industrieanlagen mit Schwerlastgitterrosten wird die Wirtschaftlichkeit durch das edrizzi® System um ein Vielfaches erhöht.

- ① Schwerlastgitterroste
- ② Die Blechwannen sind Sonderanfertigungen und beinhalten die edrizzi® Boxen.
- ③ Nachfilterungsbereich (je nach Anwendung kann die Nachfilterung an beliebiger Stelle des Abluftbereichs konzeptioniert werden)
- ④ Lackierbereich
- ⑤ Kabineneinhausung

Nachrüstung bestehender Anlagen

Bei Bodenabsaugungen kann das edrizzi® System knapp unter den Gitterrosten des Lackierbereiches stehend als auch liegend oder V-förmig schwenkbar eingebaut werden. Die edrizzi® Kuben werden in Blecheinsätzen unter den Gitterrosten versenkt. Diese Einsätze werden in allen Größen als Spezialanfertigungen produziert. Bei dieser Anwendung ist die bis zu dreißigfache Standzeit des edrizzi® Systems im Vergleich zu herkömmlichen Systemen von besonderem Vorteil, da bei Schwerlastgitterrosten der seltene Wechsel der Farbnebelabscheider die Wirtschaftlichkeit der Anlage um ein Vielfaches steigert.

**edrizzi®
und ULF**

ULF ist die Abkürzung für Umlauffilter-Technologie und seit vielen Jahren in der Lackierindustrie im Einsatz. Die Kombination edrizzi® mit ULF ergibt ein hochwirksames Lackierkonzept mit bis zu 99%iger Abscheidung für schnelltrocknende Oberflächenmaterialien. Mit dieser Variante werden Standzeiten der Nachfilterung von über einem Jahr erreicht.

Das System besteht aus einem Gehäuse aus verzinktem Stahlblech mit einer edrizzi® Vario Farbnebelabscheidung und einem Absaugkasten, einem endlosen Umlauffiltervlies, dem Antriebssystem und einer Absauge-Einheit.

Die edrizzi® Vario Boxen sind die erste Filterstufe und scheiden den Großteil des Farbnebels ab. Das dahinterliegende Umlauffiltervlies dient als Nachfilterung. Es fängt den restlichen Feinstaub auf und transportiert ihn kontinuierlich in den Reinigungsbereich. Als Reinigungsstation dient ein selbstreinigender Staubsammler, eine Entwicklung aus dem edrizzi® Technikum. Hier wird das getrocknete Lackmaterial vom Transportmedium trocken und sauber abgesaugt und im 200 Liter Tank gesammelt. So bleibt der Umlauffilter ständig aufnahmefähig. Die Luftabsaugung erfolgt wie bei herkömmlichen Spritzständen über Absaugventilatoren.

edrizzi® und ULF kann wie alle Abscheidesysteme aus dem Hause edrizzi® stehend als auch liegend eingebaut werden. Eine Nachrüstung an bestehende Anlagen ist einfach und kostengünstig. Das edrizzi® und ULF System ist eine der saubersten Lösungen für alle Anwendungsbereiche der Lackierindustrie – vom einfachen Handspritzstand über leistungsfähige Unterflur-Varianten bis zum edrizzi® und ULF System als Bestandteil automatisierter Lackierstraßen.

ULF Staubsammler
(selbstreinigend)



Das System edrizzi® mit ULF besteht aus einem Gehäuse aus verzinktem Stahlblech mit einer edrizzi® Vario Farbnebelabscheidung und einem Absaugkasten, einem endlosen Umlauffiltervlies, dem Antriebssystem und einer Absaugeinheit.

- ① Ergonomischer Applikationsbereich mit verminderter Geruchs- und Lärmbelastung
- ② edrizzi® Abscheidewand mit der entsprechenden Vario Type
- ③ Das Stahlblechgehäuse mit dem Umlauffiltervlies inklusive automatischer Absaugung
- ④ Der ULF Staubsammler
- ⑤ Abluftventilator und Abluftverrohrung
- ⑥ Kabineneinhausung

edrizzi® und ABRO

Das System edrizzi® und ABRO ist die Kombination einer edrizzi® Vario Wand mit einer automatisch getakteten, selbstaufrollenden Nachfiltermatte. Die Kombination ergibt ein hochwirksames Lackierkonzept mit bis zu 99 %iger Abscheidung für klebrige Oberflächenmaterialien. Je nach Anwendung werden wochenlange Standzeiten für die edrizzi® Nachfilterung erreicht.

Das Konzept besteht aus einem Gehäuse aus verzinktem Stahlblech mit einer edrizzi® Vario Farbnebelabscheidung und einem Absaugkasten, einer Nachfiltermatte und dem Antriebssystem. Als Nachfilterung dient schwerpunktmäßig eine Paint-Stop Matte.

Die edrizzi® Vario Boxen sind die erste Filterstufe und fangen den Großteil des Farbnebels auf. Die dahinterliegende Filtermatte dient als Nachfilterung. Sie scheidet den restlichen Feinstaub ab, wird automatisch weiter getaktet und wieder aufgerollt. Die gesättigte Filtermatte kann unabhängig vom Sättigungsgrad der Vario Boxen durch seitlichen Zugang einfach und schnell ausgetauscht werden. Die Luftabsaugung erfolgt wie bei herkömmlichen Spritzständen über Absaugventilatoren. edrizzi® und ABRO kann wie alle Abscheidesysteme aus dem Hause edrizzi® stehend als auch liegend eingebaut werden. Eine Nachrüstung an bestehende Anlagen ist einfach und kostengünstig.

Das edrizzi® und ABRO System ist eine der saubersten Lösungen für alle Anwendungsbereiche der Lackierindustrie – vom einfachen Handspritzstand über leistungsfähige Unterflur-Varianten bis zum edrizzi® System als Bestandteil automatisierter Lackierstraßen.



Das System edrizzi® und ABRO besteht aus einem Gehäuse aus verzinktem Stahlblech mit einer edrizzi® Vario Farbnebelabscheidung und einem Absaugkasten, einer Nachfiltermatte und dem Antriebssystem.

- ① Ergonomischer Applikationsbereich mit verminderter Geruchs- und Lärmbelastung
- ② edrizzi® Abscheidewand mit der entsprechenden Vario Type
- ③ Die automatisch getaktete, selbstaufrollende Nachfiltermatte, ungesättigt
- ④ Abluftverrohrung
- ⑤ Kabineneinhausung
- ⑥ Blechkorpus
- ⑦ Nachfiltermatte, gesättigt

Kontakt

edrizzi®
ein Produkt von Brainflash

Brainflash
Patententwicklungs GmbH
Bründlangerweg 12
9900 Lienz, Austria
T +43 4852 726 74
F +43 4852 726 74-10
office@brainflash.at
www.brainflash.at

edrizzi® Händler weltweit
finden Sie auf unserer
Website www.edrizzi.com

Ihr edrizzi® Partner

Impressum

**Medieninhaber und
verantwortlich für den Inhalt**
Brainflash Patententwicklungs GmbH
Bründlangerweg 12, 9900 Lienz, Austria
T +43 4852 726 74, F +43 4852 726 74-10
office@brainflash.at, www.brainflash.at

Konzept & Design
Bruch—Idee & Form
(www.studiobbruch.com)

Text & Inhalte
azett kommunikation
(www.azett-kommunikation.com)

3D-Visualisierung
Aberjung Design Agency
(www.aberjung.com)

Fotografie
Martin Lugger
(www.martinlugger.com)

Druck
Medienfabrik Graz

Vorbehaltlich Satz- und Druckfehler.

**Die besten Ideen
sind die einfachsten.**