

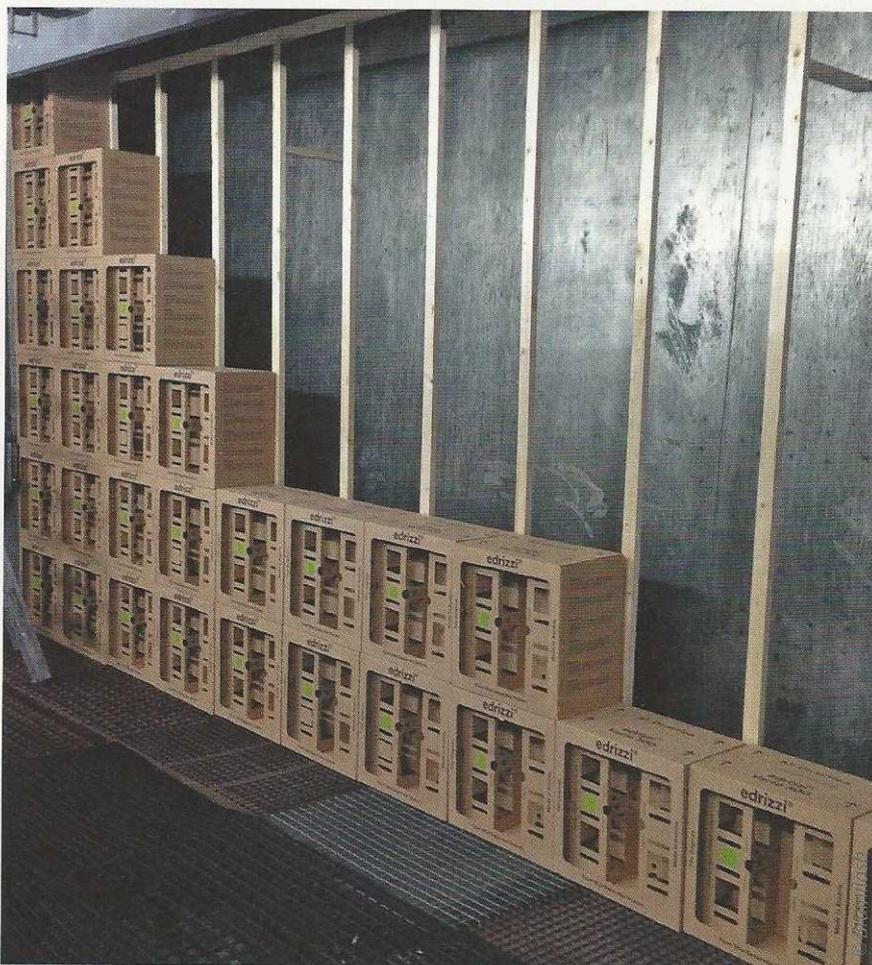
Umrüstung der Farbnebelabscheidung für Testbetrieb

Ruckzuck von Nass auf Trocken umgestellt

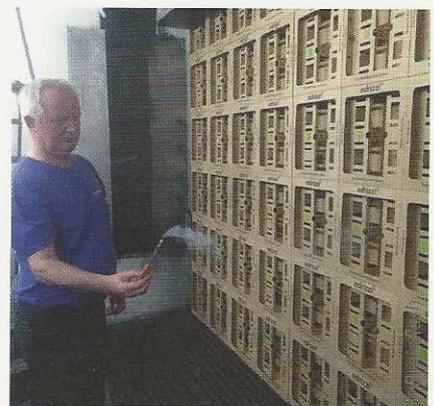
Mit einer provisorischen Farbnebelabscheidewand in bestehenden Lackierkabinen lässt sich ohne große Umbauten ermitteln, ob eine Umrüstung von Nass- auf Trockenabscheidung sinnvoll ist und welche Kosteneinsparungen damit möglich sind.

Die unter dem Markennamen Edrizzi angebotenen Farbnebelabscheider bewähren sich seit vielen Jahren in zahlreichen Anwendungen. Die Boxen aus Kartonmaterial ermöglichen eine wirtschaftliche und umweltschonende

de Farbnebelabscheidung. Für das Edrizzi System ergibt sich bei jeder Anwendung eine andere Ausgangssituation, je nach zu verarbeitendem Material, Anlagengröße, Anwendung und Lufthaushalt.



Schnell und kostengünstig gezimmerte Verstrebenen, in diesem Fall aus Holz, dienen als provisorische Abscheidewand für den Testlauf. Natürlich können auch Baustahlgitter oder eine Formrohrkonstruktion verwendet werden. Beim professionellen Umbau dienen Einschubelemente aus Blech, die im Baukastensystem zusammengesetzt werden, als Stützkonstruktion für die Abscheideboxen.



Nach der Kontrolle der Anströmgeschwindigkeit und Anfangsdruckdifferenz in der Kabine ist die provisorische Farbnebelabscheidung fertig für den Lackierbetrieb

Schneller und einfacher Testumbau

Um genaue Zahlen für eine Wirtschaftlichkeitsberechnung zu ermitteln und Anlagenbetreiber von den Vorteilen des Boxensystems zu überzeugen, führt Siegfried Nittmann, Generalimporteur für Deutschland und Fachmann auf dem Gebiet Farbnebelabscheidung/Filtrierung einfach und schnell Testumbauten durch. Dazu wird in der Lackierkabine eine provisorische Farbnebelabscheidewand vor den Blechen der ehemaligen Wasserwand aufgebaut und mit Edrizzi Farbnebelabscheidern bestückt. Die Konstruktion sorgt dafür, dass die Farbnebelabscheider im Testlauf dem Unterdruck standhalten. Das Filterboxen-System kommt im Umluft- oder Abluftbetrieb zum Einsatz. Vor der Inbetriebnahme müssen lediglich Anströmgeschwindigkeit und Anfangsdruckdifferenz in der Kabine angepasst werden. Danach kann der

Lackierbetrieb mit der Trockenabscheidung wieder aufgenommen werden.

Erhebliches Einsparpotenzial

In einem zweiten Schritt lässt sich das System mit der passenden Nachfiltrierung ergänzen. In einem Betrieb aus der Automobilzulieferindustrie wurden beispielsweise die Nachfiltersysteme im Abschlagturn an einer geeigneten Stelle fixiert. Mit 72 Farbnebelabscheidern (Edrizzi Vario Medium) wurde eine Absaugfläche von 18 Quadratmetern geschaffen. Die Abluftmenge in der Kabine beträgt 30 000 Kubikmeter in der Stunde pro Quadratmeter Absaugfläche. Nach dreimonatiger

Testphase des Edrizzi-Systems Anfang 2015 ergab sich für den Automobilzulieferer eine Kostenersparnis von jährlich 65 000 Euro. Die Einsparungen ergeben sich durch mehrere Kriterien: So lassen sich die gesättigten Boxen kostengünstig entsorgen, da sie in den meisten Fällen nicht als Sondermüll gelten. Nach der Umstellung von einer Nassabscheidung auf das Trockenabscheidungssystem entfallen Kosten für Koagulierungsmittel, Chemikalien, Lackschlammaustragung und Wartung der Pumpentechnik. Auch die Reinigungskosten sinken. Kostengünstig ist auch die Lieferung und Lagerung der zerlegten Farbnebelabscheider. Darüber hin-

aus sorgen der reduzierte Lärmpegel in der Lackierzone – zwischen 15 und 20 dB – sowie das Ende der Geruchsbelästigung durch die Nassauswaschung für bessere Arbeitsbedingungen in der Lackierzone. ■

Michael Eder

Brainflash Patententwicklungs GmbH, A-Lienz

Kontakt:

www.edrizzi.com

Deutschland: Nittmann - Filter für Lackier- und Klimaanlage,

Auerbach, Tel. 09643 20632-0,

info@nittmann-filtermatten.de



WIWA®

because it works

AIRLESS 270

The next generation airless equipment

www.wiwa.de