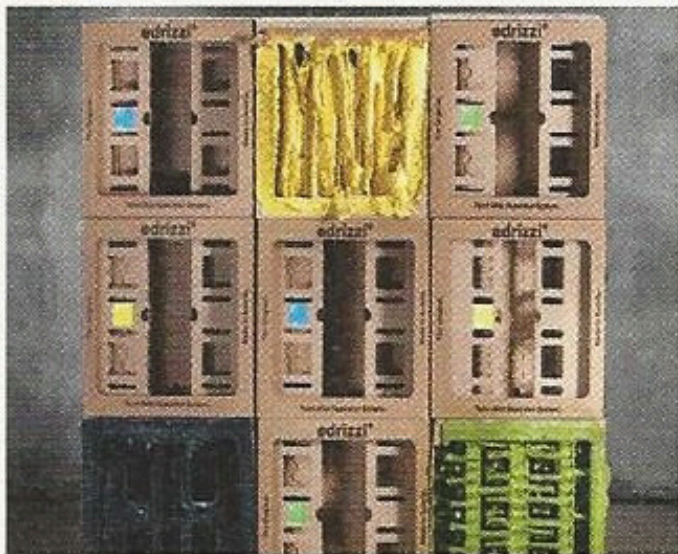


Neues Testsystem

Die Umrüstung auf trockene Farbnebelabscheidung ist für Lackierbetriebe eine weitreichende Entscheidung – die sich aber bezahlt macht. Aufnahmekapazität und Abscheidegrad mit edrizzi Farbnebelabscheidern sind je nach Anwendung unterschied-



lich. Mit dem edrizzi System ergibt sich in jedem Beschichtungsverfahren eine andere Lackiersituation abhängig von verarbeitetem Material, Anlagengröße, Anwendung und Lufthaushalt. Um genauen Zahlen für eine Wirtschaftlichkeitsberechnung zu ermitteln, führt der edrizzi Generalimporteur für Deutschland, Siegfried Nittmann, einfach und schnell Testumbauten beim Kunden in der Lackierkabine durch. So können sich die Kunden in der Lackierung von den Vorteilen selbst überzeugen.

www.edrizzi.com