

**ANLAGENKOMPONENTEN**

**Neue Trockenabscheidung für automatische Lackieranlagen**

Zusätzlich zu den bislang bekannten Trockenabscheidesystemen stellt Venjakob ein völlig neu entwickeltes Trockenabsaugungssystem auf der PaintExpo



fungs- und Betriebskosten und keine Geruchsbelästigung durch Fäulnisprodukte und die aus der Wasserberieselung bekannten Argumente - Reinhaltung der Kabine sowie konstante Abluftleistung. Das Gesamtkonzept eignet sich optimal bei kleinen und großen Lackdurchsatzmengen sowie für hochwertige Lackierungen. Die Entsorgung des Papiers ist einfach; ähnlich wie beispielsweise bei den bekannten Andrea-Filtern. Das Abscheidesystem lässt sich im laufenden Lackierbetrieb individuell an die verschiedenen Bedürfnisse hinsichtlich des anfallenden Oversprays anpassen. Die neue Trockenabscheidung ist für alle Lacksysteme einsetzbar.

*Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG  
www.venjakob.de  
Halle 2, Stand 2218*

vor. Es integriert wie nie zuvor die Vorteile einer Trockenabscheidung wie günstige Anschaf-

**Innovative Lackabscheidung und Fördertechnik**

Auf der PaintExpo stellt Eisenmann Lösungen vor, die weit über Beschichtungs- und Lackieranlagen hinausreichen. So präsentiert das Unternehmen an einem Exponat der E-Cube Docking Station erstmals hautnah, weshalb dieses Lackabscheidesystem in der Automobil-, Zuliefer- oder Agrarfahrzeugindustrie weltweit so erfolgreich ist: aufgrund seiner sehr einfachen Bedienung, Lagerung und Entsorgung. Weitere Schwerpunkte des Messeauftritts bilden die umfangreiche Förder-

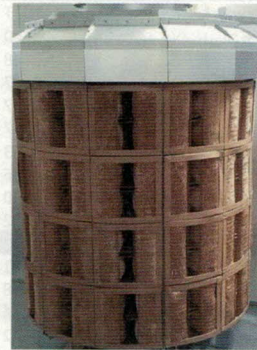
technik-Palette mit Moveable Hoist und Schwerlast P&F sowie die intelligente Produktionssteuerung durch E-MES. Eisenmann präsentiert seine Stärken als Lieferant ganzheitlicher Lösungen in allen Bereichen der Oberflächenbehandlung. Verknüpfungen entstehen durch Systemlösungen der Tochterunternehmen LacTec und alpha-tec.

*Eisenmann SE,  
www.eisenmann.com  
Halle 1, Stand 1218  
LacTec, Halle 1, Stand 1250*



**Trockenabscheidung ohne Produktionsunterbrechung**

Neu-Filter präsentiert das innovative, kreisrunde, rotierende System Twister zur Trockenabscheidung von Farbnebel. Es ermöglicht einen Filterwechsel ohne Produktionsunterbrechung bei einem Euro pro kg Overspray. Die eingesetzten Paintblock-Filter sorgen für einen konkurrenzlos niedrigen Betriebsdruck. Während eines Lackiervorgangs steigt der Differenzdruck bei Aufnahme von 600 kg Overspray lediglich um 10 Pa. Gegenüber wasserberieselten und steinmehlbetriebenen Lackieranlagen tragen die Energiekosten damit



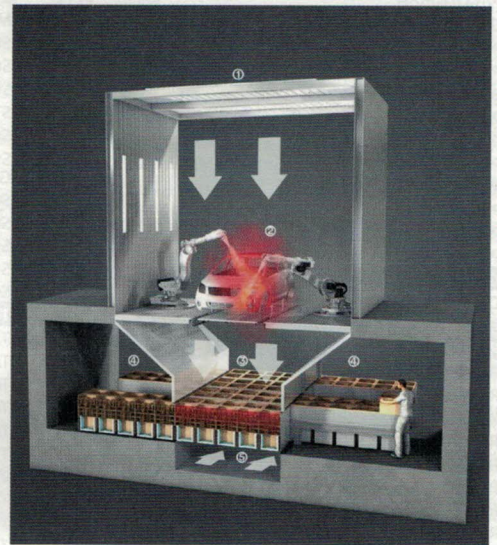
nur 1/10. Einzel überwachte Filtermodule ermöglichen eine kontinuierliche Füllstandanzeige. Außerdem können die Filter während des Lackiervorgangs durch separat geführte, vorkührende Abluft zwischengetrocknet werden. Neben der dadurch begünstigten längeren Standzeit entfällt die Zwischenlagerung zum Ausdiffundieren der Filter bis zu deren Entsorgung.

*NeuFilter GmbH  
www.neufilter.de  
Halle 2, Stand 2554*

**Filterwechsel ohne Anlagenstillstand der Lackieranlage**

Auf der PaintExpo präsentiert Edrizzi mit dem Nonstop-System ein neues Farbnebelabscheidesystem für den automatisierten Wechsel der Lackfilterung, um besonders bei automatisierten Lackierstraßen einen Anlagenstillstand beim Filterwechsel zu vermeiden. Die Farbnebelabscheidung wird in diesen Anwendungsfällen unterflur montiert. Im System verläuft neben der

dritte Filterstufe befindet sich im Umluft-Schacht. Über die gesamte Länge der Lackierstra-



Abscheidezone an beiden Seiten der Lackierstraße jeweils eine Wechselzone. Die Sinkgeschwindigkeit wird von 0,25-0,5 m/s im Lackierbereich auf 0,5-1 m/s in der Abscheidezone durch Verjüngung des Luftstromkanals gesteigert. Dadurch wird eine höchstmögliche Aufnahme erreicht. Die Farbnebelabscheider als auch die Nachfilter werden in Wagen eingebaut. Eine

ße werden zwei Wagen je Breite montiert. Sobald der Unterdrucksensor eine Sättigung der Farbnebelabscheidung angibt, werden die Wagen automatisch ausgetauscht.

*Brainflash Patententwicklungs GmbH  
www.edrizzi.com  
Nittmann, Filter für Lackier- und Klimaanlagen,  
www.nittmann-filtermatten.de  
Halle 1, Stand 1110*